



metso
Metal Recycling

Metso est une entreprise innovante qui combine tradition, performance et design.

Nous nous engageons à ce que nos produits répondent précisément aux besoins et aux attentes de nos clients.

Metso Metal Recycling est l'un des principaux fabricants mondiaux de machines de recyclage des déchets métalliques. L'entreprise dispose d'une main-d'œuvre expérimentée et de services commerciaux, après-vente ainsi que de bureaux d'ingénierie en Amérique, au Brésil, au Japon, en Russie et en Chine ainsi que de ressources dédiées ailleurs dans le monde.

Metso offre une combinaison puissante des philosophies des marques Lindemann™ et Texas Shredder™ grâce à l'intégration de celles-ci au sein de sa division Metal Recycling et à la connaissance déjà forte de Metso sur les industries du recyclage.

Quels que soient vos besoins, Metso est le partenaire idéal pour fournir la bonne solution à votre entreprise.

Cette année, Metso présente avec fierté une nouvelle gamme d'équipements : la série N comme une extension de son offre pour l'industrie du recyclage des ferrailles. Avec cette nouvelle gamme, Metso vise à satisfaire le besoin d'installations de traitement de métaux plus petites et polyvalentes pour toutes les tailles d'entreprises.

Les nouveaux équipements de la série N sont solidement conçus, robustes, performants et faciles à entretenir permettant ainsi d'assurer une rentabilité immédiate à l'investissement.





La presse-cisaille NCS est une machine polyvalente disponible avec des forces de coupe de 600 à 1000 tonnes.

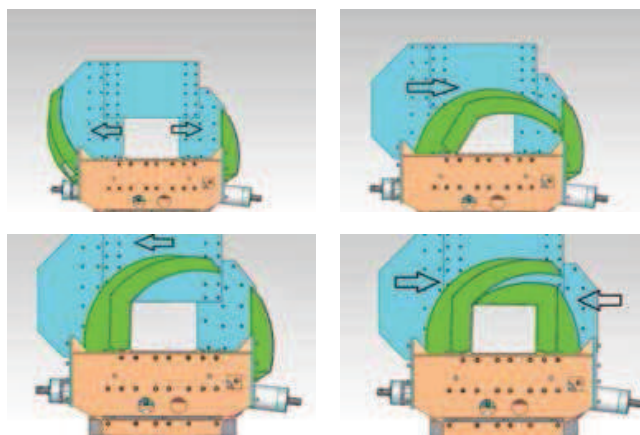
La NCS est une unité compacte qui peut être aussi proposée en version diesel pour les modèles semi-mobiles.

La NCS est particulièrement à l'aise dans les petites et moyennes installations où la robustesse, la flexibilité ainsi que la maîtrise des coûts d'exploitation sont nécessaires

Domaine d'application : Chutes de tôles, ferrailles mixtes, VHU, déchets d'aciérie, plaques, etc.,

AVANTAGES

- Fonctions cisaillement / presse
- Véritable caisse d'alimentation articulée
- Forces latérales élevées
- Forces de poussée élevées
- Conception robuste
- Cycle de coupe autonome
- Télécommande
- Guidage précis du coulisseau-lame
- Plaques d'usure facilement remplaçables
- Hydraulique à haute efficacité
- Modem intégré pour le télédiagnostic
- Options diesel et semi-mobile sur certains modèles



		NCS 616-9 CL60 2x90 kw	NCS 816-9 CL60 2 x 110 kw	NCS 816-10 CL70 2x130 kw	NCS 819-10 CL70 3x130 kw	NCS 1016-9 CL60 2x130 kw	NCS 1016-10 CL70 2x130 kw	NCS 1019-10 CL70 3x130 kw
Force de cisaillement	tonne	615	800	800	800	1000	1000	1000
Largeur de lame	mm	930	930	1000	1000	930	1000	1000
Lecteur HPU principal	kw	2x90	2x110	2x130	3x130	2x130	2x130	3x130
capacité de production (tonte)	t/h	Jusqu'à 15	Jusqu'à 20	Jusqu'à 25	Jusqu'à 35	Jusqu'à 25	Jusqu'à 30	Jusqu'à 44
capacité de production (Empaquetage)	t/h	Jusqu'à 18	Jusqu'à 24	Jusqu'à 30	Jusqu'à 42	Jusqu'à 30	Jusqu'à 36	Jusqu'à 50

La cisaille inclinée NIS est une cisaille fonctionnant par gravité à la pointe de la technologie qui peut accepter des matières longues et des déchets volumineux

Il s'agit d'une unité autonome et facile à installer avec des forces de coupe de 600 à 1 250 tonnes. La NIS offre des performances exceptionnelles
 Domaine d'application : VHU, déchets d'aciérie de formes diverses, tuyaux, plaques, chutes de démolition,....



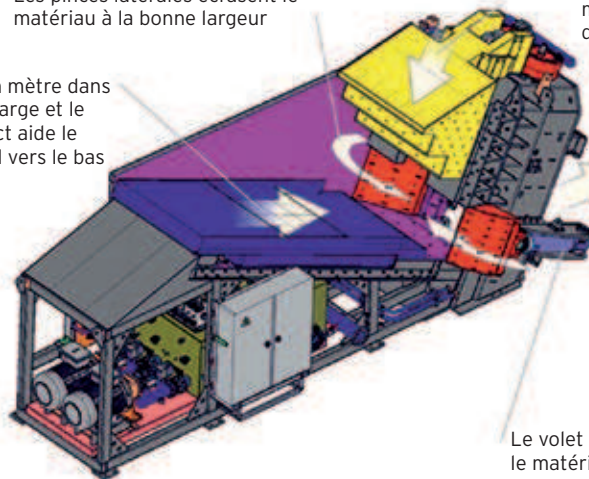
CARACTÉRISTIQUES

- Inclinaison (alimentation par gravité)
- Chargement de grande capacité
- Longueur de matériau d'alimentation illimitée
- Conception robuste
- Deux presses latérales
- Pré-compresseur à gradins
- Fond mouvant dans caisse alimentation
- Unité compacte sur skid
- Longueur de coupe variable
- Fonctionnement automatique
- Télécommande
- Plaques d'usure
- Modem intégré pour le télédiagnostic

Les pinces latérales écrasent le matériau à la bonne largeur

Le matricage étagé écrase le matériau verticalement pour densifier avant de cisailer

L'alimentation en mètre dans la goulotte de charge et le plancher en direct aide le débit du matériel vers le bas



Le matériel est cisailé par la lame - coulisse et éjecté

Le volet de rétention est utilisé pour maintenir le matériau pré-cisailé à une longueur appropriée (les réglages de longueur sont réglables par l'opérateur)

		NCS 616-9 CL60 2x90 kw	NCS 816-9 CL60 2 x 110 kw	NCS 816-10 CL70 2x130 kw	NCS 819-10 CL70 3x130 kw	NCS 1016-9 CL60 2x130 kw	NCS 1016-10 CL70 2x130 kw	NCS 1019-10 CL70 3x130 kw
Force de cisaillement	tonne	615	800	800	800	1000	1000	1000
Largeur de lame	mm	930	930	1000	1000	930	1000	1000
Lecteur HPU principal	kW	2x90	2x110	2x130	3x130	2x130	2x130	3x130
capacité de production (tonte)	t/h	Jusqu'à 15	Jusqu'à 20	Jusqu'à 25	Jusqu'à 35	Jusqu'à 25	Jusqu'à 30	Jusqu'à 44
capacité de production (Empaquetage)	t/h	Jusqu'à 18	Jusqu'à 24	Jusqu'à 30	Jusqu'à 42	Jusqu'à 30	Jusqu'à 36	Jusqu'à 50

Les presses à couvercle NLB permettent un processus à haute performance sur une grande variété de matériaux

Applications : Chutes d'oxycoupage, feuillards, canettes, chutes d'emboutissage, fils, tubes, GEM etc
Convient aux matériaux ferreux, acier inox, aluminium et cuivre.

CARACTÉRISTIQUES

- Conception robuste
- Couvercle avec arêtes de coupe remplaçables
- Caisse d'alimentation avec arêtes de coupe interchangeables
- Trémie d'alimentation
- Grand volume de chargement
- Fonctionnement manuel, semi automatique ou automatique
- Télécommande
- Tôles d'usure facilement remplaçables
- Tôles de fond rainurées
- Hydraulique à haute efficacité
- Modem intégré pour le télédiagnostic



Opération

1. Le matériau est introduit dans la boîte de charge
2. Le couvercle comprime le matériau dans la chambre de charge
3. Premier compacteur comprime le matériau à l'intérieur de la chambre de balles
4. Le deuxième compacteur se comprime latéralement, formant ainsi la dimension finale de la balle
5. La pression est alors relâchée, la porte de l'obturateur s'ouvre alors et la balle est éjectée

		NLB 22	NLB 33S	NLB 33	NLB 44S	NLB 44	NLB 66
Taille de la balle	mm	250x250xvar	300x300xvar	300x300xvar	400x400xvar	400x400xvar	600x600xvar
Force de couvercle	tonne	80	95	95	95	95	145 à 210
Compacteur1	tonne	80	145	145	145	145	210 à 360
Compacteur2	tonne	125	210	210	210	210	290 à 375
Lecteur HPU principal (alimentation branchée)	kW	37	55	55	55	55	90 à 270
Poids de ballots (acier doux)	kg	30 - 55	50 - 100	50 - 100	80 - 170	80 - 170	300 - 700
Capacité de production (acier doux)	t/h	Jusqu'à 2.8	Jusqu'à 3.7	Jusqu'à 4.6	Jusqu'à 6.6	Jusqu'à 8.2	Jusqu'à 30

Les presses NTB à triple compression permettent un process haute performance sur une grande variété de matériaux

Chutes d'oxycoupage, tôles, canettes, chutes d'emboutissage, fils, tubes, GEM,

Les presses NTB conviennent pour toutes sortes de matériaux ferreux et non-ferreux en application chantier ou installation industrielle

CARACTERISTIQUES

- Conception robuste
- Blocs de compression entièrement guidés
- Lame de coupe en V
- Tôles de fond et tôles latérales rainurées
- Grand volume de chargement
- Tirants de pré-contrainte
- Fonctionnement manuel, semi-automatique ou automatique
- Télécommande
- Tôles d'usure très résistantes
- Hydraulique à haute efficacité
- Modem intégré pour le télédiagnostic



Opération

1. Le matériau est introduit dans la boîte de charge
2. Le premier compacteur à compression étend et élimine tout matériau surdimensionné
3. Un deuxième compresseur de compression qui forme la balle à laquelle la pression est relâchée
4. Un troisième compacteur de compression s'étendant formant la balle après quoi la pression est relâchée
5. La porte d'éjection s'ouvre alors et la balle est éjectée

		NTB 33-900	NTB 33-1000	NTB 44-900	NTB 44-1000	NTB 44-1500	NTB 44-2000
Taille de la balle	mm	300x300xvar	300x300xvar	400x400xvar	400x400xvar	400x400xvar	400x400xvar
Compacteur 1	tonne	95 ou 145	145	95 ou 145	145	210	210
Compacteur 2	tonne	95 ou 145	145 ou 210	95 ou 145	145 ou 290	210	210
Compacteur 3	tonne	145 ou 210	210 ou 290	124 ou 210	210 ou 290	290	290
Lecteur HPU principal (installé sous tension)	kW	45 ou 55	110 ou 180	45 ou 55	110 ou 180	150	150
Poids des balles (acier doux)	kg	55-100	55-115	85-175	85-190	130-230	180-290
Capacité de production (acier doux)	t/h	Jusqu'à 6.7	Jusqu'à 10.9	Jusqu'à 11.7	Jusqu'à 17.7	Jusqu'à 14.3	Jusqu'à 18



Les presses à briqueter NSP sont des presses à compression simple, compactes, fiables et à entretien réduit.

Adaptées à l'exploitation sur chantier et à l'industrie de transformation des métaux, elles peuvent traiter un large éventail de produits : copeaux et tournures d'acier, d'aluminium, de fonte, de laiton ou d'autres métaux.

Les pressions spécifiques élevées appliquées pendant le processus permettent la production de briquettes stables et solides ainsi qu'une extraction simultanée des fluides.

Les avantages des briquettes à haute densité produites avec les presses à briqueter NSP sont :

- Traitement amélioré, facilité de manipulation et meilleur dosage lors de la refonte
- Plus grande efficacité : moins de pertes de combustion lors de la fusion d'où un rendement en métal plus élevé
- Meilleure logistique : réduction des volumes ce qui se traduit par des coûts de stockage moindres

Grande résistance aux chocs hydrauliques et à l'usure

Modem intégré pour télédiagnostic.

Les presses à briqueter à compression simple NSP peuvent facilement être intégrées dans une usine de traitement.

		NLB 22	NLB 33S	NLB 33	NLB 44S	NLB 44	NLB 44	NLB 66
Briquette	mm	70	70	80	90	105	120	140
Dimensions	tonne	40-90	45-95	50-140	50-150	50-150	50-150	60-150
Puissance	tonne	22	15	37	75	75	75	2x75
Force de compression	tonne	147	147	198	289	289	289	530
Capacité de production (acier doux) Kw	Acier	< ou = 0.5	< ou = 0.4	< ou = 0.6	< ou = 1.3	< ou = 1.75	< ou = 2.2	< ou = 2.7
	Aluminium	< ou = 0.15	< ou = 0.16	< ou = 0.2	< ou = 0.5	< ou = 0.7	< ou = 0.75	< ou = 0.9
	Fonte	< ou = 0.55	< ou = 0.44	< ou = 0.66	< ou = 1.4	< ou = 1.85	< ou = 2.4	< ou = 2.9
	Laiton	< ou = 0.5	< ou = 0.4	< ou = 0.7	< ou = 1.4	< ou = 1.8	< ou = 2.4	< ou = 3
	Copper	< ou = 0.6	< ou = 0.45	< ou = 0.12	< ou = 1.75	< ou = 2.3	< ou = 2.8	< ou = 4