



**YANMAR**

CHARGEUSE SUR PNEUS

# ***Cinématique en Z V65/V80/V100***



# une fiabilité absolue



## ARTICULATION DROITE ET RIGIDE

Pour une meilleure fiabilité, pour une meilleure stabilité. Les roues avant et arrière suivent le même tracé. Pas d'endommagement des pelouses, ni des chaussées. Rayon de braquage court et positionnement optimal des fourches à palette. Moins d'usure des pneus.



## ESSIEU ARRIÈRE OSCILLANT

Confort de l'opérateur amélioré, meilleure stabilité de la machine, plus grande durée de vie. La stabilité de la machine est optimisée lors de l'utilisation du godet et des fourches.



## CINÉMATIQUE EN Z

Grâce à son système cinématique en Z, la position basse de la structure de levage et du niveau d'inclinaison offre la meilleure visibilité possible sur les accessoires et la zone de travail.



## UTILISATION FACILE

Les modèles V65, V80 et V100 sont dotée de divers équipements permettant de commander la machine de façon précise, confortable et productive : joysticks multifonctions offrent à l'opérateur une manutention optimale pour une journée de travail productive.





## CABINE CONFORTABLE

Conçue pour garantir à l'opérateur un confort optimal. L'environnement de la cabine offre une atmosphère de travail très agréable. La machine reste facile à manipuler, même lorsqu'elle est utilisée dans des conditions difficiles, ce qui permet au conducteur et à la machine d'obtenir une productivité élevée.



## MOTEUR

Le moteur à montage transversal permet un accès aisé à des fins de maintenance et fait office de contrepois.



## ATTACHES RAPIDES HYDRAULIQUES

Le système d'attache rapide permet de changer facilement les accessoires depuis la cabine grâce à deux commandes.

# CONCEPT DE LA CHARGEUSE

## DIRECTION ARTICULÉE AVEC ESSIEU ARRIÈRE OSCILLANT

Lorsqu'elle est utilisée dans des zones urbaines ou des chantiers de construction ne disposant que de très peu d'espace, la direction articulée offre une grande maniabilité grâce à son angle de braquage de 40°.

La direction articulée permet également au godet d'approcher la charge en ligne droite, même à l'angle de braquage maximal. Cela offre une plus grande souplesse de conduite pour les différentes manipulations. L'essieu arrière oscillant offre un angle de pivotement large de 10° afin que les 4 roues restent constamment au sol, même sur terrain accidenté.

Le poids de la machine se déplace ainsi toujours dans la même direction que le godet, ce qui augmente la pression au sol lorsque vous reculez.



## DIMENSIONS

Des dimensions très compactes à tous points de vue : hauteur (entre 2,6 et 2,8m), largeur, longueur et rayon de rotation. Ces dimensions compactes contribuent à la grande maniabilité des chargeuses sur pneus Yanmar.



# STRUCTURE DE LEVAGE

## CINÉMATIQUE EN Z

La cinématique en Z se caractérise par un bras de levage court et courbé à niveau d'inclinaison central. La position basse de la structure de levage et du niveau d'inclinaison offre la meilleure visibilité possible sur les accessoires et la zone de travail.

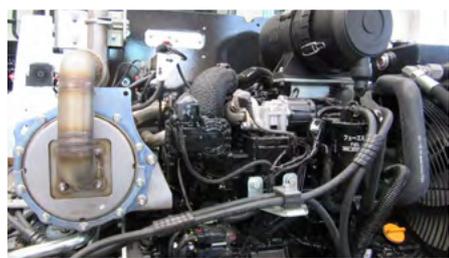
La force d'arrachement maximale est atteinte lorsque le débit d'huile agit sur toute la surface du piston. Pendant le déversement, la surface plus limitée côté tige de piston est alimentée en huile, ce qui génère une vitesse accrue et permet un déversement rapide. Lors de l'utilisation des fourches à palette, le mouvement parallèle peut être ajusté par une correction minimale du vérin de basculement. Lors de l'utilisation du godet, celui-ci revient automatiquement en position d'excavation.



## ATTACHES RAPIDES HYDRAULIQUES

Facile et très sûr à utiliser, ce système permet de changer facilement et rapidement d'accessoire. Remplacement rapide et facile des outils depuis la cabine à l'aide du système d'attache rapide grâce à deux commandes.

# CHAÎNE CINÉMATIQUE



V100

## MOTEUR

Moteur puissant qui offre des résultats en termes de fonctionnement et de protection de l'environnement. Moins d'émissions, plus de puissance. Moteur : EU Niveau V, EPA TIER IV et EU Niveau III A, EPA TIER IV Interim pour la V65.

L'adoption des niveaux d'émissions européen et américain garantit une réduction considérable des émissions de particules par rapport aux niveaux précédents, de 0,4 à 0,025 g/kWh.

## AVANTAGES DE LA NOUVELLE TECHNOLOGIE DE MOTEUR

- + La diminution de la consommation de carburant est vraiment fructueuse. La machine est livrée de série sans filtre à particules diesel, ce qui réduit les frais d'entretien. Un filtre à particules diesel est disponible sur demande.
- + Air pur : réduction jusqu'à 90 % de la quantité de polluants dans les émissions de la V80. Les émissions de particules sont considérablement réduites grâce au post-traitement avancé des gaz d'échappement rendu possible par l'amélioration des systèmes de combustion et d'injection et un catalyseur d'oxydation pour moteurs diesel (DOC).
- + Les caractéristiques de la transmission ont été optimisées pour le nouveau moteur pour offrir de bonnes performances et respecter les réglementations.



V80

## TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

Transmission hydrostatique à haute pression offrant une productivité maximale grâce à un développement de puissance progressif sans interruption de la traction.

## HYDRAULIQUE DE TRAVAIL

L'hydraulique de travail (3ème section) fonctionne de manière totalement indépendante de l'hydraulique de transmission. 3ème circuit pour fonctionnement du raccord rapide hydraulique et des outils de travail courants. Circuit de commande supplémentaire (4ème circuits) pour le fonctionnement des accessoires spéciaux nécessitant un débit d'huile hydraulique. (en option). Le 4ème circuit est également disponible avec fonction High Flow (haut débit) (en option).



## BLOCAGE AUTOMATIQUE DU DIFFÉRENTIEL

Les modèles V65, V80 et V100 sont dotés d'une transmission intégrale permanente et de différentiels à blocage automatique sur les essieux avant et arrière (effet de blocage à 35 %). Ces deux caractéristiques offrent une meilleure traction sur des trajets droits et en virages : parfait pour le chargement du godet.

## COMMANDE ANTI-TANGAGE\*

La fonction de commande de translation induit un effet de suspension à l'intérieur du vérin de la flèche grâce à un accumulateur. Ce système améliore la conduite de la chargeuse lors de transport de charges sur un sol inégal ou en cas de conduite à grande vitesse. Cette caractéristique améliore considérablement le confort de l'opérateur.

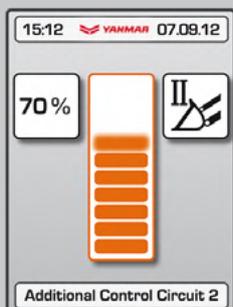
## FORCE DE TRACTION

La transmission hydrostatique se caractérise par sa grande puissance et son ajustement en douceur. L'opérateur bénéficie ainsi d'une force de traction élevée pour des opérations de levage ou des excavations efficaces, ainsi que de bonnes performances de translation même sur des pentes abruptes.

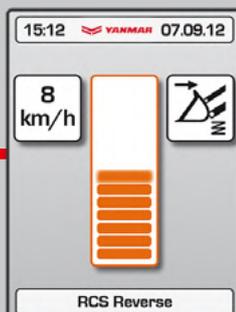
\*En option pour les modèles V65, V80 et V100.

# SMART CONTROL\*

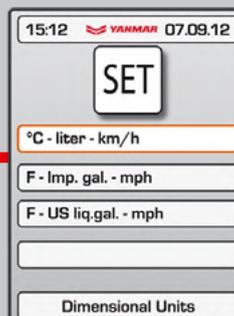
Smart Control est le système digitale Yanmar des chargeuses compactes sur pneus. Jamais une machine n'a pu s'adapter aussi facilement et précisément au conducteur et à l'application. De nombreuses commandes ont également été pensées et réorganisées pour une utilisation plus rapide et une surveillance accrue de la machine. L'écran de 3,5 pouces affiche les données de la machine et du moteur. Le guidage par menu moderne est comparable aux smartphones actuels. Le pare-brise incliné vers l'intérieur réduit l'effet miroir.



Ajustement proportionnel électrique de la performance hydraulique des 3e et 4e circuits.



Activation de la fonction de contrôle de déplacement à vitesse spécifique.



Choix des unités de mesures selon le pays de résidence.



Les avantages :

- + Maniement intuitif simple à configurer pour chaque conducteur
- + 3<sup>e</sup> et 4<sup>e</sup> circuits de commande électro-proportionnelle pour accessoires de travail
- + Nouvelle conception de l'écran pour permettre de surveiller facilement la machine
- + Clavier à très grandes touches pour une utilisation facile



## INSTRUMENTATION\*

Une unité de commande centrale permet de régler la machine en fonction de l'application et du conducteur.



## COLONNE DE DIRECTION/ AJUSTABLE

La colonne de direction ajustable fait partie de l'équipement standard de la machine. Elle améliore le confort de l'opérateur et facilite l'entrée dans la cabine et sa sortie des deux côtés.

\* Non disponible pour le modèle V65.

## POSTE DE CONDUITE

Conçue dans un souci de confort de l'opérateur et de productivité, la cabine présente un amortissement du bruit et des vibrations et est homologuée ROPS/FOPS.

### VISIBILITÉ À 360°

La visibilité a été optimisée grâce aux larges vitres, renforçant la sécurité sur les chantiers. La visibilité vers l'avant et sur l'accessoire est optimale, permettant ainsi un fonctionnement plus rapide et plus sécurisé.

### DEUXIÈME PORTE

- + Aération optimale de la cabine
- + Accessibilité possible des deux côtés
- + Cabine facile à nettoyer
- + Visibilité améliorée, même au niveau du sol



### SIÈGE CONFORTABLE ET RÉGLABLE

Ajustable en position et réglable en fonction du poids du conducteur, notre siège standard à suspension hydraulique offre un plus grand confort.

### COMMANDE FINGERTIP PRÉCISE\*\*

La commande Fingertip permet à l'opérateur de réguler le débit d'huile avec une précision réelle, de « zéro » à « max ». Grâce à une molette, l'activation proportionnelle électrique des fonctions hydrauliques est simplifiée. Une attention particulière a été accordée à l'ergonomie afin d'améliorer le confort de l'opérateur.



\* L'image montre l'intérieur de la V100.

\*\* Indisponible pour la V65.



## PERFORMANCE

### VITESSE DE TRANSLATION

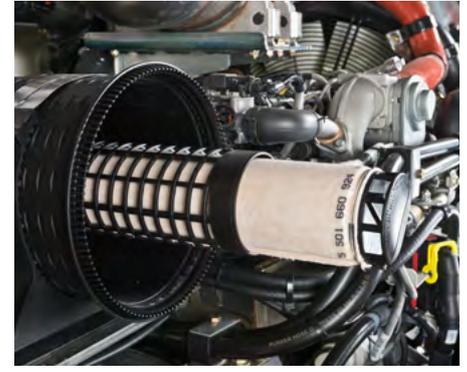
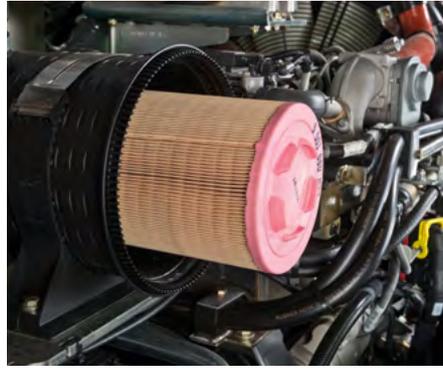
Fonctionnant en circuit fermé, la transmission hydrostatique délivre énormément de puissance tout en consommant peu de carburant. La chargeuse V80 peut atteindre 20 km/h sur la route. En option, la V65, V80 et la V100 peuvent également proposer une vitesse allant de 0 à 30\*/36 km/h.

### PÉDALE D'APPROCHE LENTE

La pédale d'approche lente permet de régler la performance hydraulique avec précision. Le conducteur peut modifier la puissance entre la transmission et les commandes hydrauliques. Ceci permet de ralentir la chargeuse tout en maintenant le régime moteur. Cette fonction améliore le temps de cycle des opérations d'excavation et de chargement. Cette pédale d'avance lente empêche le patinage des roues et évite une usure excessive des pneus.

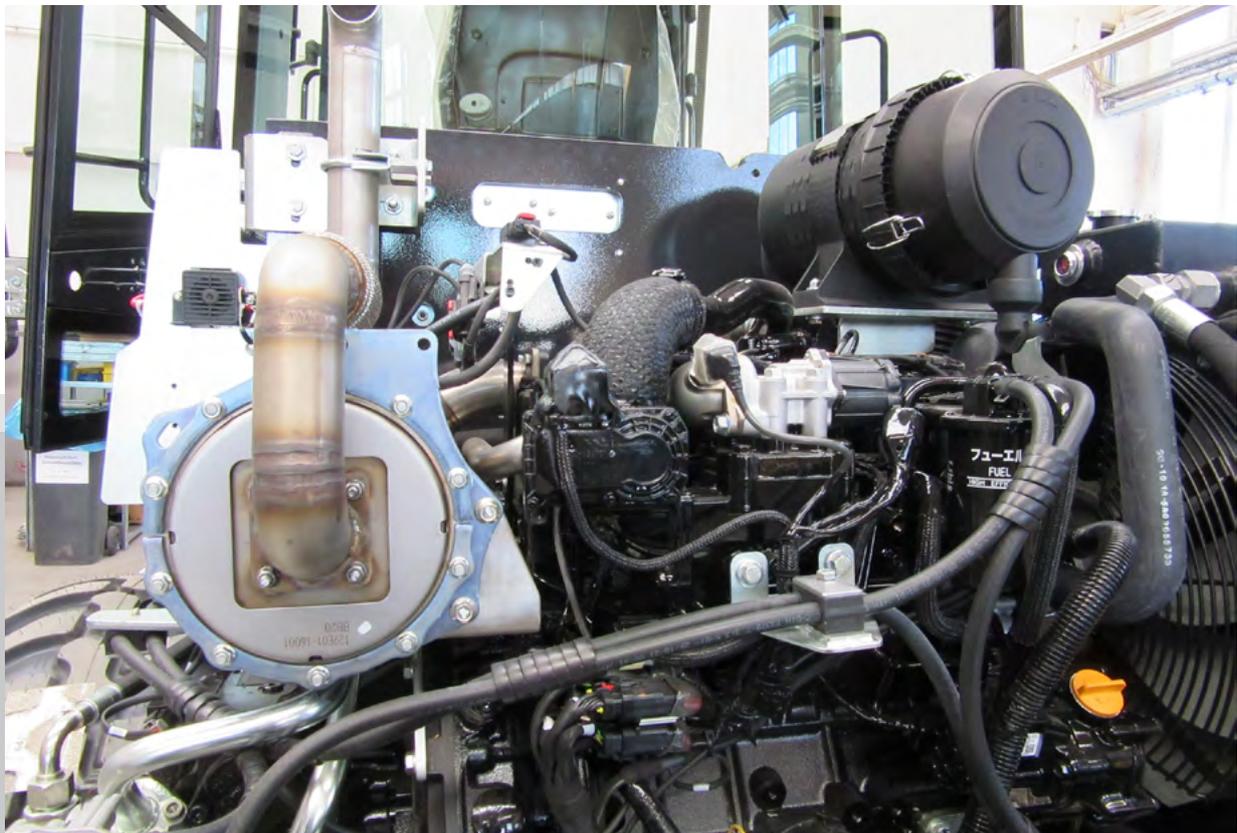


\* Seulement pour la V65.



## MAINTENANCE

La grande ouverture offerte par le capot moteur permet d'accéder facilement à l'ensemble des principaux points de service, pour une maintenance facile et rapide. Ceci contribue à réduire le coût total de maintenance de la machine. Les tâches quotidiennes peuvent être réalisées depuis le sol pour gagner du temps.



### COUPE-BATTERIE \*

Accessible à côté de la cabine.

### PÔLES DE BATTERIE SÉPARÉS \*

Option : pôles de batterie séparés pour redémarrage facile grâce au libre accès sous le capot moteur.

### CÂBLAGE DE LA CABINE\*

Débranchement simple des conduites électriques lors du démantèlement de la cabine.



\* Seulement pour la V80 et la V100.



## ADAPTÉE EN FONCTION DE VOS BESOINS

En vue de vous proposer des chargeuses sur pneus adaptées au travail de chantier, Yanmar offre de nombreux packs d'équipements et d'autres options. Le fait d'utiliser un équipement adapté au travail permet d'augmenter la productivité, de réduire l'usure et les dommages.

### PACK DE PROTECTION POUR ENVIRONNEMENTS DIFFICILES

- + Peintures spéciales
- + Tiges des vérins de levage, d'inclinaison et de direction avec revêtement chrome/nickel (au lieu du revêtement chrome standard)

### SÉCURITÉ

- + Clapets de sécurité sur vérins de levage et de cavage
- + Signal de marche arrière
- + Anti-démarrage électronique
- + Vitesse d'approche lente

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

- + Quatrième circuit de commande hydraulique
- + Huile hydraulique biodégradable à base d'ester HLP 68 Panolin
- + Soupape de limitation de pression\*\*

### HOMOLOGATION ROUTE

Les modèles V65, V80 et V100 peuvent circuler sur la voie publique et être utilisé comme véhicule tracteur avec un crochet de remorquage en option.

### CABINE

- + Kit de modification FOPS II (protection contre la chute d'objets)
- + Rétroviseur extérieur chauffé
- + Chauffage d'appoint diesel (indépendant du moteur) avec système de circulation
- + Vitre droite coulissante
- + Climatisation
- + Feux de travail arrière à LED\*\*
- + Chargeur USB\*\*

### MAINTENANCE

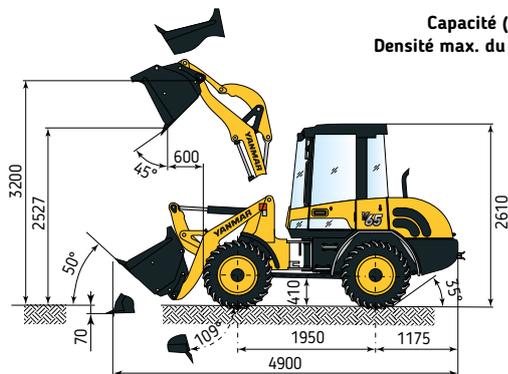
- + Lubrification centralisée
- + Pompe de ravitaillement électrique

\* Disponible en option.

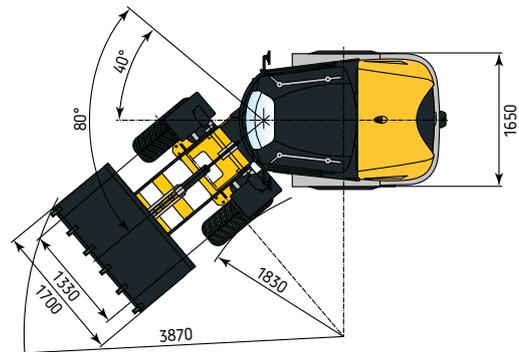
\*\* Disponible pour la V80 et V100

# DIMENSIONS DE LA V65

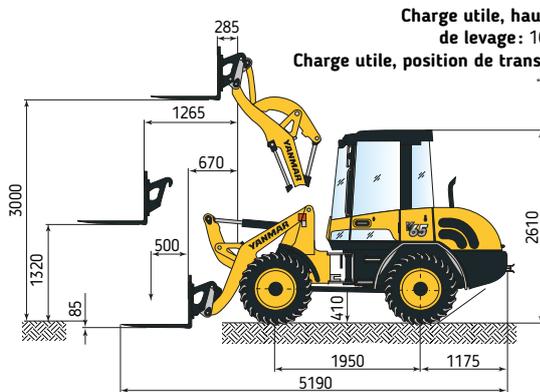
## GODET CHARGEUR



Capacité (ISO 7546): 0,65 m<sup>3</sup>  
Densité max. du matériau: 1,8 t/m<sup>3</sup>

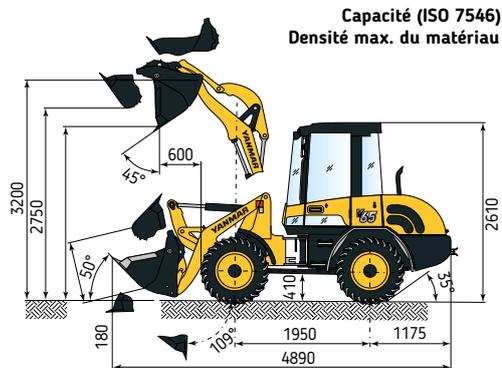


## FOURCHES



Charge utile, hauteur hors-tout de levage: 1650 (1750\*) kg  
Charge utile, position de transport: 2050\* kg  
\* avec contrepois sur l'essieu

## GODET 4 EN 12



Capacité (ISO 7546): 0,60 m<sup>3</sup>  
Densité max. du matériau: 1,6 t/m<sup>3</sup>

Longueur hors tout	4 900 mm
Empattement 2100 mm Hauteur hors	1 950 mm
Hauteur hors tout	2 610 mm
Garde au sol	410 mm
Largeur hors tout (en dehors des pneus)	1 650 mm
Largeur hors tout (godet)	1 700 mm
Hauteur de déversement (sans dents)	2 527 mm
Portée de basculement (sans dents)	600 mm
Hauteur max. de la charnière	3 200 mm
Hauteur max. de levage	3 000 mm
Profondeur de fouille	70 mm
Angle d'inclinaison arrière (en position de déplacement)	50°
Angle de déversement	45°
Angle d'articulation Inclinaison (droite et gauche)	40°
Rayon de rotation (rayon de braquage des chenilles)	1 830 mm
Rayon de rotation (rayon de braquage du godet)	3 910 mm

## TYPE DE GODET

	Contenu	Densité	Largeur	Hauteur de déversement
Godet universel, système d'attache rapide, dents	0,65 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2515 mm
Godet universel, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,65 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2480 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, dents	0,72 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2455 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,72 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2420 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,80 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2420 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,00 m <sup>3</sup>	0,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2380 mm
Godet multi-usage, système d'attache rapide	0,60 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1700 mm	2485 mm
Godet à déversement latéral, système d'attache rapide, sans dents	0,50 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1750 mm	2480 mm
Godet à déversement intégral, système d'attache rapide, sans dents	0,65 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	3390 mm
Godet carrière, système d'attache rapide	0,55 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2500 mm

# V65 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ]

### MOTEUR

Constructeur, modèle	Deutz, D 2011 L04
Combustion	cycle à 4 temps, Injection directe
Nombre de cylindres	4 en ligne
Cylindrée	3,100 cm <sup>3</sup>
Puissance nette	36,4 kW/50 CV 2 300 tr/min
Système de refroidissement	Refroidissement d'huile externe

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension nominale	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah / 900 A (DIN-EN50342)
Alternateur	14 V / 95 A
Démarrreur	12 V/2,3 kW (3,1 CV)
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12 V

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit de la pompe	41 l/min
Pression de service	250 bar
Valve hydraulique proportionnelle avec 3 circuits de commande et commande de grande vitesse pour l'inclinaison. Contrôle simultané et indépendant de tous les mouvements. Levier de commande quatre directions (levier multifonctions) pour vérin d'inclinaison et de levage avec sélecteur de sens de la marche intégré et commutateur pour circuit de commande supplémentaire. Position flottante dans circuit de commande « Abaissement », entraînement électro-hydraulique.	
Vérins hydrauliques : 1 vérin de levage, 1 vérin d'inclinaison, tous à double effet (engins avec cinématique en Z 2 vérins de levage). Circuit d'huile régulé par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe. Le filtre de retour installé dans le réservoir hydraulique permet de remplacer les éléments filtrants dans le respect de l'environnement.	
Position flottante commutable hydrauliquement via l'override du point de pression « abaisser » sur le joystick, service continu commutable électriquement.	
Levier de commande quatre directions (joystick) avec commutateur du sens de la marche intégré et commutateur pour circuit de commande supplémentaire.	

### CABINE

Cabine panoramique en acier, à suspension élastique, ROPS
Cabine dotée de deux portes
Vitres électriques
Essuie-glace à balayage intermittent et lave-glace (avant et arrière).
Vitre panoramique.
Vitre gauche coulissante.
Chauffage de la cabine par échangeur thermique de liquide de refroidissement avec ventilateur à 3 vitesses.
Dégivrage pare-brise avant et arrière.
Pré-équipement radio.

### ÉCLAIRAGE

Système d'éclairage conforme aux normes allemandes et européennes.
Phares halogènes H7.
2 phares de travail avant.

# V65 SPÉCIFICATIONS

## CHÂSSIS ET PNEUMATIQUES

Avant : réducteur et essieu planétaires rigides, frein central à disques. Différentiel autobloquant 35 %

Arrière : réducteur et essieu planétaires oscillants, avec réducteur intégré, blocage de l'oscillation avec tourelle pivotante. Différentiel autobloquant 35 %

Angle d'oscillation  $\pm 12^\circ$ .

Frein de service : frein central à disques, actionné hydrauliquement, agissant sur les 4 roues motrices

Frein auxiliaire hydrostatique via entraînement en circuit fermé

Frein de stationnement : frein central à disques à commande mécanique sur l'essieu avant

Pneus 365 / 70 R18 SPT9 Dunlop.

## PERFORMANCE

Vitesse de translation	0 à 20 km/h
Charge de basculement statique (droite)	2750 kg
Charge de basculement statique (braquage complet)	2475 kg
Force d'arrachement (godet)	42 kN
Force de traction	31,6 kN
Godet universel (ISO 7546)	0.65 m <sup>3</sup>
Pente maximale	30°
Pression acoustique	LwA 101 dB/LpA 75 dB

## SÉCURITÉ

Système de direction : direction articulée, entièrement hydraulique, 1 vérin de direction amorti en fin de course des deux côtés, alimentation en huile par valve prioritaire load-sensing, direction facile et rapide même au ralenti.

Angle de braquage total 80°

Siège MSG85 à suspension hydraulique, réglable en longueur et hauteur ainsi qu'en fonction du poids du conducteur, ceinture ventrale selon ISO 7096 et ISO 6683.

Rétroviseurs repliables

Différentiel autobloquant 35 % sur les essieux avant et arrière.

Pédale d'avance lente

## VALEURS DE VIBRATIONS CONFORMES À LA DIRECTIVE 2006/42/CE ET À LA NORME EN 474

Valeurs efficaces d'accélération pour l'ensemble du corps inférieures à	0,5 m/s <sup>2</sup>
Et pour membres supérieurs	2.5 m/s <sup>2</sup>

## CONTENANCES

Réservoir de carburant	75 l
Réservoir hydraulique	60 l

## FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Changement huile moteur	1 000h
Changement filtre huile moteur	1 000h
Changement filtre carburant moteur	1 000h
Changement huile hydraulique	1 000h
Changement liquide de refroidissement	à la demande (au moins tous les 2 ans)

## DIVERS

Écran multifonctions : le conducteur peut régler l'engin exactement en fonction de l'environnement, de l'utilisation et des besoins individuels.



# V65 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT EN OPTION ]

### MOTEUR

Version grande vitesse 30 km/h | Protection pour ventilateur

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

4ème circuit de commande et installation sur bras de levage, coupleurs et service continu compris, par ex. pour des accessoires dotés de 2 fonctions hydrauliques | 4ème circuit de commande, simple effet, avec retour libre et installation à l'extrémité arrière | Prise hydraulique pour marteau à main, avec diviseur de débit | Retour sans pression, sur bras de levage | Filtre à huile en dérivation Kleenoil.

### CABINE

Grille de lucarne FOPS II | Gyrophare jaune | Chauffage diesel indépendant avec minuterie | Fenêtre coulissante sur la porte droite | Pré-équipement radio | Phare de travail | Climatisation.

### PNEUMATIQUES

340/80 R 18 MPT 70 E Conti | 365/70 R 18 EM 01 Mitas | 365/70 R 18 MPT 70 E Conti | Pneus non standard disponibles sur demande

### SÉCURITÉ

Soupape d'arrêt de sécurité du vérin du godet et du vérin du balancier | Soupapes d'arrêt de sécurité du vérin du balancier | Soupape de régulation en pente.

### ATTELAGES

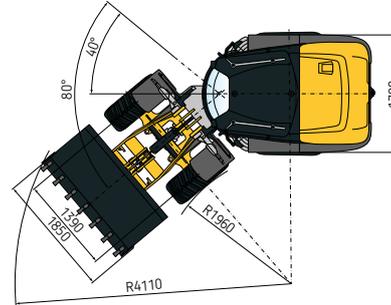
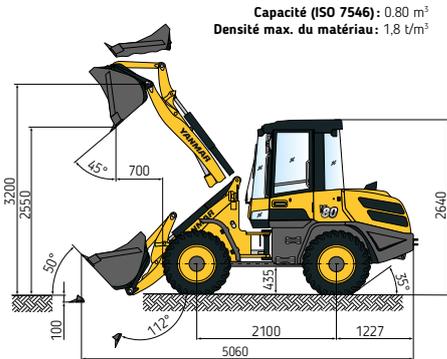
Boule d'attelage | Attelage de remorque Rockinger.

### DIVERS

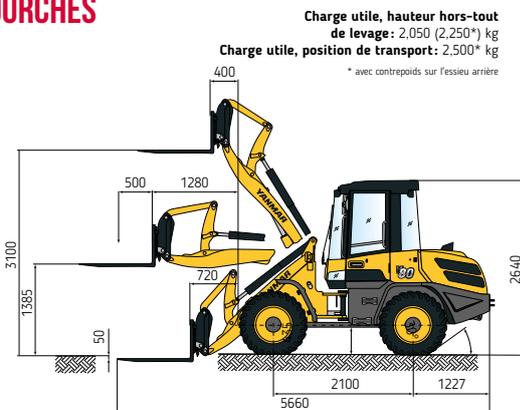
Peinture spéciale | Huile biodégradable | Dispositif antivol (antidémarrage) | Pompe de ravitaillement électrique | Contrepoids arrière env. 200 kg | Avertisseur de recul | Système de contrôle de la translation | Autres équipements en option disponibles sur demande.

# V80 DIMENSIONS

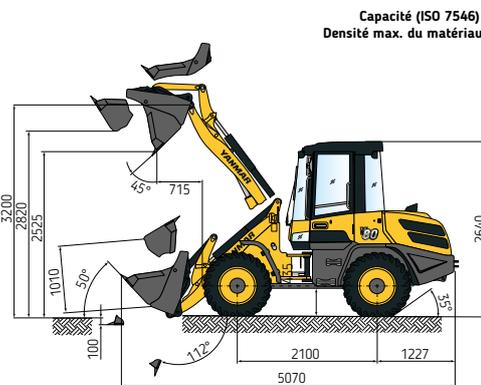
## GODET CHARGEUR



## FOURCHES



## GODET 4 EN 1



Longueur hors tout	5080 mm
Empattement	2100 mm
Hauteur hors tout	2640 mm
Garde au sol	435 mm
Largeur hors tout (en dehors des pneus)	1780 mm
Largeur hors tout (godet)	1850 mm
Hauteur de déversement (sans dents)	2550 mm
Portée de basculement (sans dents)	710 mm
Hauteur max. de la charnière	3220 mm
Hauteur max. de levage	3030 mm
Profondeur de fouille	135 mm
Angle d'inclinaison arrière (en position de déplacement)	50°
Angle de déversement	45°
Angle d'articulation	40°
Rayon de rotation (rayon de braquage des chenilles)	1960 mm
Rayon de rotation (rayon de braquage du godet)	4160 mm

## TYPE DE GODET

	Contenu	Densité	Largeur	Hauteur de déversement
Godet universel, système d'attache rapide, dents	0,80 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2550 mm
Godet universel, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,80 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2510 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, dents	0,90 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2485 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,90 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2445 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,00 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2435 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,20 m <sup>3</sup>	0,8 t/m <sup>3</sup>	1950 mm	2395 mm
Godet multi-usage, système d'attache rapide	0,75 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2525 mm
Godet multi-usage, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,75 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2485 mm
Godet à déversement latéral, a. r., sans dents	0,70 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2450 mm
Godet à déversement intégral, système d'attache rapide, sans dents	0,70 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	3540 mm
Godet carrière, système d'attache rapide	0,70 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1850 mm	2530 mm

# V80 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ]

### MOTEUR

Constructeur, modèle	Yanmar 4TNV98C
Type	Moteur turbo diesel Yanmar avec intercooler, optimisé pour les gaz d'échappement EU Stage V, EPA TIER IV
Combustion	cycle à 4 temps, système d'injection Common Rail
Nombre de cylindres	4 en ligne
Cylindrée	3 318 cm <sup>3</sup>
Puissance à 2,200 tr/min (ISO 14396)	46,2 kW (63 CV)
Couple max.	241 Nm à 1 430 tr/min
Système de refroidissement	eau.

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension nominale	12 V
Batterie	12 V/100 Ah/900 A (DIN-EN50342)
Alternateur	14 V / 80 A
Démarrreur	12 V/3,0 kW (4,1 CV)
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12 V
Coupe-batterie	

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit de la pompe	65 l/min
Pression de service	250 bar
Commande en croix à levier unique (manette) avec commutateur du sens de la marche intégré et régulateur de circuit supplémentaire. Commande Fingertip pour 3ème circuit, commande électro-proportionnelle, limitation du débit d'huile via l'écran des fonctions de la machine, service continu. Installation sur équipement chargeur, coupleurs compris.	
Vérins hydrauliques : 1 vérin de levage, 1 vérin de cavage, à double effet	
Position flottante commutable hydrauliquement via l'override du point de pression « Abaisser » sur le joystick, service continu commutable électriquement	
Commande en croix à levier unique (manette) avec commutateur du sens de la marche intégré et régulateur de circuit supplémentaire.	

### CABINE

Cabine panoramique en acier, ROPS et FOPS suspendu sur silent bloc*.
Cabine dotée de deux portes.
Dégivrage pare-brise avant et arrière.
Vitre gauche coulissante.
Chauffage de la cabine par échangeur thermique de liquide de refroidissement avec ventilateur à 3 vitesses.
Dégivrage pare-brise avant et arrière.
Pré-équipement radio.

### ÉCLAIRAGE

Système d'éclairage conforme à la législation allemande sur les licences routières (StVZO) et aux normes européennes.
Phares halogènes H7.

\*FOPS approuvé uniquement avec la protection de grille (option).

# V80 SPÉCIFICATIONS

## CHÂSSIS INFÉRIEUR ET PNEUMATIQUES

Avant : réducteur et essieu planétaires rigides, frein central à disques. Différentiel autobloquant 35 %.

Arrière : réducteur et essieu planétaires oscillants, avec réducteur intégré, blocage de l'oscillation avec tourelle pivotante. Différentiel autobloquant 35 %.

Angle d'oscillation  $\pm 10^\circ$ .

Frein de service : frein central à disques, actionné hydrauliquement, agissant sur les 4 roues motrices.

Frein auxiliaire hydrostatique via entraînement en circuit fermé.

Frein de stationnement : frein central à disques à commande mécanique sur l'essieu avant.

Pneus 405/70 R 18 SPT9 Dunlop.

## PERFORMANCE

Vitesse de translation	0 à 20 km/h
Charge de basculement statique (droite)	3770 kg
Charge de basculement statique (braquage complet)	3330 kg
Force d'arrachement (godet)	43 kN
Force de traction	42 kN
Godet universel (ISO 7546)	0.80 m <sup>3</sup>
Pente maximale	30°
Pression acoustique	LwA 101 dB/LpA 75 dB

## SÉCURITÉ

Système de direction : direction articulée, entièrement hydraulique, 1 vérin de direction amorti en fin de course des deux côtés, alimentation en huile par valve prioritaire load-sensing, direction facile et rapide même au ralenti.

Angle de braquage total 80°

Siège MSG85 à suspension hydraulique, réglable en longueur et hauteur ainsi qu'en fonction du poids du conducteur, ceinture ventrale selon ISO 7096 et ISO 6683.

Rétroviseurs repliables.

Différentiel autobloquant 35 % sur les essieux avant et arrière.

Pédale d'avance lente.

## VALEURS DE VIBRATIONS CONFORMES À LA DIRECTIVE 2006/42 ET À LA NORME EN 474

Valeurs efficaces d'accélération pour l'ensemble du corps inférieures à	0,5 m/s <sup>2</sup>
Et pour membres supérieurs	2,5 m/s <sup>2</sup>

## CONTENANCES

Réservoir de carburant	75 l
Huile moteur	8 l
Réservoir hydraulique	55 l

## FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Remplacement huile moteur	500h
Remplacement filtre huile moteur	500h
Remplacement filtre carburant moteur	1 000h
Remplacement huile hydraulique	1 000h
Remplacement liquide de refroidissement	À la demande (au moins tous les 2 ans)

## DIVERS

Écran multifonctions / Smart Control : le conducteur peut régler la machine exactement en fonction de l'environnement, de l'utilisation et des besoins individuels.



# V80 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT EN OPTION ]

### MOTEUR

Réglage manuel du régime moteur avec arrêt de la transmission hydrostatique.

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

4e circuit de commande et installation sur bras de levage, coupleurs et service continu compris, par ex. pour des accessoires dotés de 2 fonctions hydrauliques | Prise hydraulique pour marteau à main, avec diviseur de débit | Retour sans pression, sur bras de levage | Filtre à huile en dérivation Kleenoil | Soupape de limitation de pression.

### CABINE

Grille de lucarne FOPS | Gyrophare jaune | Fenêtre coulissante sur la porte droite | Pré-équipement radio | Phare de travail | Climatisation | Siège opérateur MSG 85 (version confort), suspension hydraulique, dossier ultra-haut, réglable en fonction du poids du conducteur, ceinture ventrale | Siège opérateur à suspension pneumatique MSG 95 (version haut de gamme) avec support orthopédique des vertèbres lombaires, dossier ultra-haut, accoudoirs réglables, appui-tête, siège et dossier chauffants | Chauffage d'appoint diesel indépendant du moteur avec minuterie | Extincteur | Feux de travail arrière à LED | Chargeur USB.

### PNEUMATIQUES

405 / 70 R 18 EM 01 Mitas | 340 / 80 R18 TRI2 Nokian | 340 / 80 R 20 XMCL Michelin | 335 / 80 R 20 MPT E-70 Conti | 400 / 70 R 20 IT520 Goodyear | 405 / 70 R 20 SPT9 Dunlop | 405 / 70 R 20 EM01 Mitas | 500 / 45-20 J331 Alliance | Pneus spéciaux sur demande.

### SÉCURITÉ

Soupape d'arrêt de sécurité du vérin du godet et du vérin du balancier | Soupape de régulation en pente.

### ATTELAGES

Boule d'attelage | Attelage de remorque Rockinger.

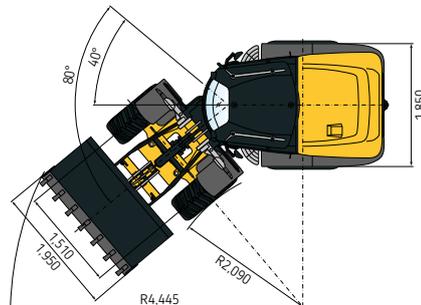
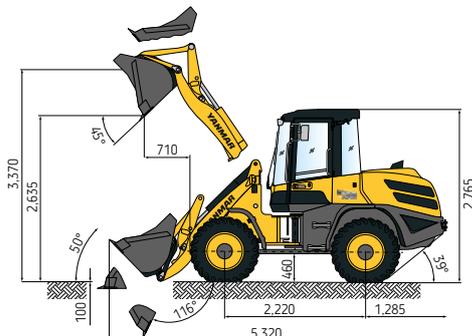
### DIVERS

Graissage centralisé | Peinture spéciale | Huile biodégradable || Dispositif antivol (anti-démarrage) | Pompe de carburant électrique | Contrepoids arrière (env. 270 kg) | Coupleurs rapides (« Flat-Face ») pour 3e circuit de commande sur bras de levage | Avertisseur de recul | Autorisation en tant que tracteur agricole ou forestier | Autres équipements en option disponibles sur demande |zz z z z Version grande vitesse 36 km/h.

# DIMENSIONS DE LA V100

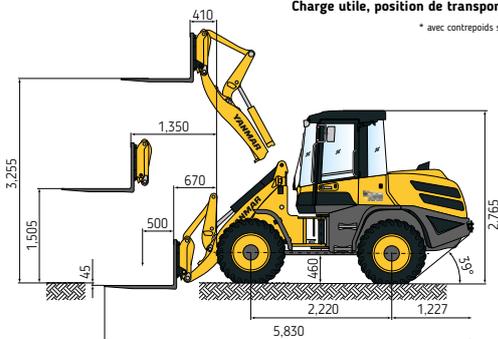
## GODET CHARGEUR

Capacité (ISO 7546): 1,00 m<sup>3</sup>  
Densité max. du matériau: 1,8 t/m<sup>3</sup>



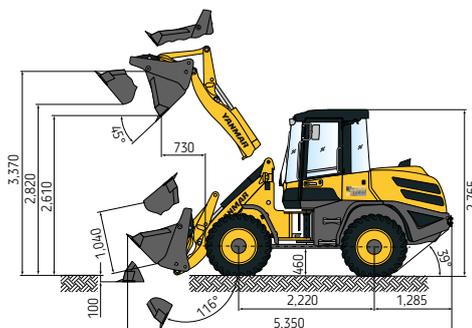
## FOURCHES

Charge utile, hauteur hors-tout de levage: 2,400 (2,550\*) kg  
Charge utile, position de transport: 3,100\* kg  
\* avec contrepois sur l'essieu arrière



## GODET 4 EN 1

Capacité (ISO 7546): 0,90 m<sup>3</sup>  
Densité max. du matériau: 1,6 t/m<sup>3</sup>



Longueur hors tout	5 360 mm
Empattement	2 220 mm
Hauteur hors tout	2 765 mm
Garde au sol	460 mm
Largeur hors tout (en dehors des pneus)	1 850 mm
Largeur hors tout (godet)	1 950 mm
Hauteur de déversement (sans dents)	2 625 mm
Portée de basculement (sans dents)	825 mm
Hauteur max. de la charnière	3 370 mm
Hauteur max. de levage	3 150 mm
Profondeur de fouille	140 mm
Angle d'inclinaison arrière (en position de déplacement)	50°
Angle de déversement	45°
Angle d'articulation	40°
Rayon de rotation (rayon de braquage des chenilles)	2 155 mm
Rayon de rotation (rayon de braquage du godet)	4 465 mm

## TYPE DE GODET

	Contenu	Densité	Largeur	Hauteur de déversement
Godet universel, système d'attache rapide, dents	1,00 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1 950 mm	2 635 mm
Godet universel, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,00 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	1 950 mm	2 595 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, dents	1,10 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1 950 mm	2 585 mm
Godet à terre, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,10 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1 950 mm	2 545 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,35 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	2 050 mm	2 510 mm
Godet pour matériaux légers, système d'attache rapide, lame boulonnée	1,55 m <sup>3</sup>	0,8 t/m <sup>3</sup>	2 200 mm	2 485 mm
Godet multi-usage, système d'attache rapide	0,90 m <sup>3</sup>	1,6 t/m <sup>3</sup>	1 950 mm	2 610 mm
Godet multi-usage, système d'attache rapide, lame boulonnée	0,85 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	2 050 mm	2 515 mm
Godet à déversement latéral, a. r., sans dents	1,00 m <sup>3</sup>	1,2 t/m <sup>3</sup>	2 050 mm	2 835 mm
Godet à déversement intégral, système d'attache rapide, sans dents	0,90 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	2 050 mm	3 610 mm
Godet carrière, système d'attache rapide	1,05 m <sup>3</sup>	1,8 t/m <sup>3</sup>	2 050 mm	2 625 mm

# V100 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT DE SÉRIE ]

### MOTEUR

Constructeur, modèle	Yanmar 4TNV98CT-VTX
Type	Moteur diesel turbo avec intercooler, optimisé pour les gaz d'échappement EU Niveau V, EPA TIER IV
Combustion	Cycle à 4 temps, système d'injection Common Rail
Nombre de cylindres	4 en ligne
Cylindrée	3 318 cm <sup>3</sup>
Puissance à 2,200 tr/min (ISO 14396)	53,7 kW (73 CV)
Couple max.	308 Nm à 1 365 tr/min
Système de refroidissement	eau
Grille de protection pour ventilateur	

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension nominale	12 V
Batterie	12 V/100 Ah/900 A (DIN-EN50342)
Alternateur	14 V / 80 A
Démarrreur	12 V/3,0 kW (4,1 CV)
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12 V
Coupe-batterie	

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit de la pompe	76 l/min
Pression de service	250 bar
Commande en croix à levier unique (manette) avec commutateur du sens de la marche intégré et régulateur de circuit supplémentaire. Commande Fingertip pour 3ème circuit, commande électro-proportionnelle, limitation du débit d'huile via l'écran des fonctions de la machine, service continu. Installation sur équipement chargeur, coupleurs compris.	
Vérins hydrauliques : 1 vérin de levage, 1 vérin de cavage, à double effet	
Position flottante commutable hydrauliquement via l'override du point de pression « Abaisser » sur le joystick, service continu commutable électriquement.	
Commande en croix à levier unique (manette) avec commutateur du sens de la marche intégré et régulateur de circuit supplémentaire.	

### CABINE

Cabine panoramique en acier, ROPS et FOPS* suspendu sur silent bloc
Cabine dotée de deux portes.
Vitrage de sécurité teinté.
Vitre gauche coulissante.
Chauffage de la cabine par échangeur thermique de liquide de refroidissement avec ventilateur à 3 vitesses.
Dégivrage pare-brise avant et arrière.
Pré-équipement radio.

### ÉCLAIRAGE

Système d'éclairage conforme à la législation allemande sur les licences routières (StVZO) et aux normes européennes
Phares halogènes H7.

\* FOPS approuvé uniquement avec la protection de grille (option).

# V100 SPÉCIFICATIONS

## CHÂSSIS INFÉRIEUR ET PNEUMATIQUES

Avant : réducteur et essieu planétaires rigides, frein central à disques. Différentiel autobloquant 35 %.

Arrière : réducteur et essieu planétaires oscillants, avec réducteur intégré, blocage de l'oscillation avec tourelle pivotante. Différentiel autobloquant 35 %.

Angle d'oscillation  $\pm 10^\circ$

Frein de service : frein central à disques, actionné hydrauliquement, agissant sur les 4 roues motrices.

Frein auxiliaire hydrostatique via entraînement en circuit fermé.

Frein de stationnement : frein central à disques à commande mécanique sur l'essieu avant.

Pneus 405 /70 R 20 SPT9 Dunlop

## PERFORMANCES

Vitesse de translation	0 à 20 km/h
Charge de basculement statique (droite)	4,370 kg
Charge de basculement statique (braquage complet)	3 860 kg
Force d'arrachement (godet)	62,5 kN
Force de traction	47,8 kN
Godet universel (ISO 7546)	1.00 m <sup>3</sup>
Pente maximale	30°
Pression acoustique	LwA 101 dB/LpA 76 dB

## SÉCURITÉ

Système de direction : direction articulée, entièrement hydraulique, 1 vérin de direction amorti en fin de course des deux côtés, alimentation en huile par valve prioritaire load-sensing, direction facile et rapide même au ralenti.

Angle de braquage total 80°

Siège MSG85 à suspension hydraulique, réglable en longueur et hauteur ainsi qu'en fonction du poids du conducteur, ceinture ventrale selon ISO 7096 et ISO 6683.

## VALEURS DE VIBRATIONS CONFORMES À LA DIRECTIVE 2006/42 ET À LA NORME EN 474

Valeurs efficaces d'accélération pour l'ensemble du corps inférieures à	0,5 m/s <sup>2</sup>
Et pour membres supérieurs	2,5 m/s <sup>2</sup>

## CONTENANCES

Réservoir de carburant	100 l
Huile moteur	8 l
Réservoir hydraulique	88 l

## FRÉQUENCE DE MAINTENANCE

Remplacement huile moteur	500h
Remplacement filtre huile moteur	500h
Remplacement filtre carburant moteur	500h
Remplacement huile hydraulique	1 000h
Remplacement liquide de refroidissement	À la demande (au moins tous les 2 ans)



# V100 SPÉCIFICATIONS

## [ ÉQUIPEMENT EN OPTION ]

### MOTEUR

Réglage manuel du régime moteur avec arrêt de la transmission hydrostatique.

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

4e circuit de commande et installation sur bras de levage, coupleurs et service continu compris, par ex. pour des accessoires dotés de 2 fonctions hydrauliques | Filtre à huile en dérivation Kleenoil | Soupape de limitation de pression.

### CABINE

Grille de lucarne FOPS | Gyrophare jaune | Fenêtre coulissante sur la porte droite | Pré-équipement radio || Phare de travail | Extincteur | Feux de travail arrière à LED | Chargeur USB.

### PNEUMATIQUES

405 /70 R20 EM01 Mitas | 360/ 80 R20 TRI2 Nokian | 380/ 75 R 20 XMCL Michelin | 400/ 70 R 20 XMCL Michelin | 405/ 70 R 20 MPT E-70 Conti | 405/ 70 R 20 XZSL Michelin | 500/ 45-20 J331 Alliance | Pneus spéciaux sur demande.

### SÉCURITÉ

Soupape d'arrêt de sécurité du vérin du godet et du vérin du balancier | Soupape de régulation en pente.

### ATTELAGES

Boule d'attelage | Attelage de remorque Rockinger.

### DIVERS

Graissage centralisé | Peinture spéciale | Huile biodégradable | Dispositif antivol (anti-démarrage) | Pompe de carburant électrique | Contrepoids arrière (env. 250 kg) | Clapet de sécurité piloté sur vérins de levage et d'inclinaison | Avertisseur de recul | Système de contrôle de la translation | Version grande vitesse 36 km/h | Autres équipements en option disponibles sur demande.



**YANMAR**



Yanmar Construction Equipment Europe  
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER  
France

[ycee-contact@yanmar.com](mailto:ycee-contact@yanmar.com)

[www.yanmarconstruction.fr](http://www.yanmarconstruction.fr)

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les matériaux et les spécifications sans préavis - Pour plus d'informations, veuillez contacter votre revendeur Yanmar Construction Equipment Europe local.

FR\_Z\_0119