Technologie de pointe

Nos pinces de démolition combi dotées de diverses mâchoires disponibles en option peuvent être utilisées de manière flexible pour la démolition primaire et la fragmentation secondaire de structures en béton, ainsi que pour découper les structures en acier sur les sites de démolition.

La **rotation hydraulique** illimitée sur 360° permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

La **« speed valve »** intégrée permet des cycles de fonctionnement plus rapides.

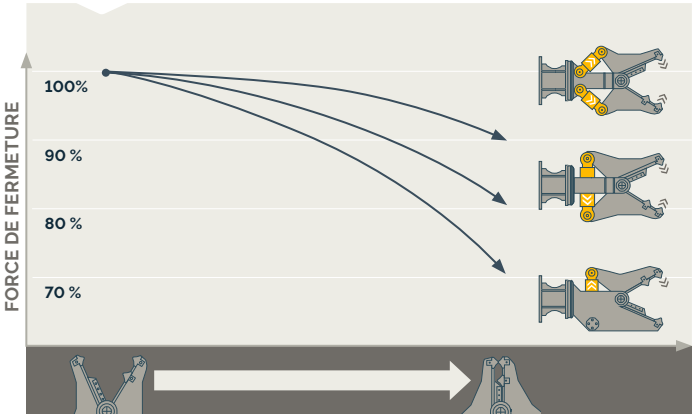
La **protection de la tige** garantit la protection intégrale du vérin hydraulique.

Le système de couplage **CAPS** permet de passer facilement d'un type de mâchoire à un autre sur site afin de s'adapter au mieux au travail en cours

Les dents de concassage des versions U et P sont interchangeables.

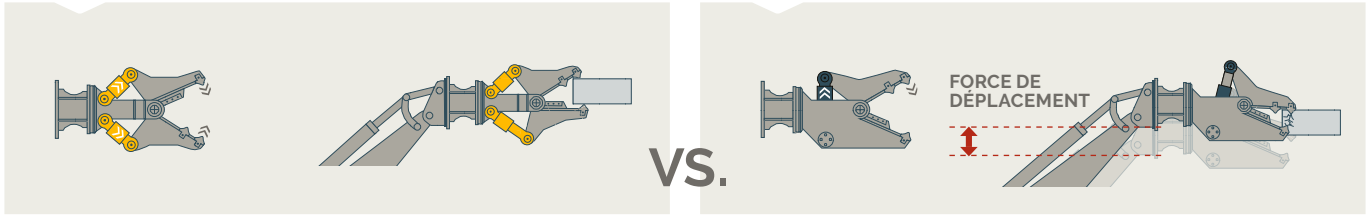
Les lames de coupe des versions U, S et P sont interchangeables et réversibles

Deux vérins hydrauliques puissants fournissent une force de fermeture constante assurant un haut rendement.

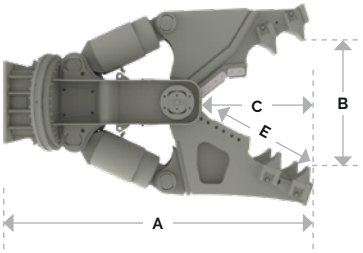


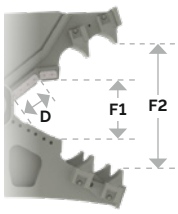
Nos pinces de démolition combi ultra-fiables et polyvalentes sont dotées de deux puissants vérins hydrauliques assurant une productivité accrue.

Deux mâchoires mobiles indépendantes neutralisent la force de déplacement, ce qui réduit les contraintes.



Gamme CC			CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Classe d'engins porteurs [1]		t	13–23	20–30	25–40	30–50	45–65	58–85
Version universelle (U)								
	Poids en service [2]	kg	1 600	2 300	3 100	3 700	5 050	7 100
	Poids	kg	1 425	2 150	2 880	3 400	4 730	6 450
	A	mm	1 862	2 159	2 341	2 420	2 960	3 100
	B	mm	700	750	870	1 000	1 300	1 400
	C	mm	490	660	700	765	1 090	1 150
	D	mm	350	350	350	525	525	525
	F1	t	197	257	430	510	620	830
	F2	t	57	70	104	126	155	180
Version coupe-acier (S)								
	Poids en service [2]	kg	1 540	2 100	2 850	3 400	4 830	6 750
	Poids	kg	1 340	1 950	2 635	3 110	4 510	6 000
	A	mm	1 786	1 983	2 059	2 320	2 800	2 930
	B	mm	380	415	400	440	720	750
	C	mm	385	485	465	625	865	900
	D	mm	380	380	380	525	875	875
	F1	t	197	294	430	510	620	830
	F2	t	61	87	145	147	198	205
Version pulvérisateur (P)								
	Poids en service [2]	kg	–	2 600	3 450	4 300	–	–
	Poids	kg	–	2 460	3 250	3 975	–	–
	A	mm	–	2 110	2 265	2 390	–	–
	B	mm	–	747	832	960	–	–
	C	mm	–	605	643	692	–	–
	D	mm	–	140	140	190	–	–
	E	mm	–	720	765	852	–	–
	F1	t	–	294	430	510	–	–
	F2	t	–	71	112	129	–	–
Versions universelle (U), coupe-acier (S) et pulvérisateur (P)								
Durée du cycle (ouverture/fermeture)		s	1,7/1,6	1,7/1,6	3,1/2,9	3,0/2,8	3,7/3,2	3,7/3,7
Débit d'huile		l/min	150–250	150–250	150–250	220–350	350–450	450–550
Pression de service max.		bars	350	350	350	350	350	350
Débit d'huile		l/min	35–50	35–50	35–50	35–50	45–55	45–55
Pression de service max.		bars	170	170	170	170	115	115





[1] Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

[2] Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.