

# B50E Tombereaux Articulés

## MOTEUR

Fabricant  
Mercedes Benz (MTU)

Modèle  
OM473LA (MTU 6R 1500)

Configuration  
6 cylindres en ligne, suralimenté avec intercooler

Puissance brute  
430 kW (577 ch) @ 1 700 tr/min

Puissance nette  
405 kW (543 ch) @ 1 700 tr/min

Couple brut  
2 750 Nm (2 028 lbf) @ 1 300 tr/min

Cylindrée  
15,6 litres (952 cu.in)

Frein auxiliaire  
Frein de type «JACOBS™»

Contenance du réservoir de carburant  
494 litres (130 US gal)

Contenance du réservoir d'AdBlue®  
40 litres (11 US gal)

Certification  
OM473LA (MTU 6R 1500) conforme à la norme antipollution EU Phase V.

## TRANSMISSION

Fabricant  
Allison

Modèle  
4800 ORS

Configuration  
Boîte de vitesses automatique à trains planétaires

Configuration  
Accouplée au moteur

Configuration des pignons  
Trains planétaires à prise constante, commande par embrayage

Rapports  
7 marche avant, 1 marche arrière

Type d'embrayage  
Multidisques à commande hydraulique

Type de commande  
Électronique

Convertisseur de couple  
Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports

## BOÎTE DE TRANSFERT

Fabricant  
Kessler

Serie  
W2400

Configuration  
Montée à distance

Configuration des pignons  
Trois pignons hélicoïdaux en ligne

Différentiel de sortie  
Différentiel proportionnel interpont à répartition 29/71, Blocage de différentiel interpont automatique.

## PONTS

Fabricant  
Bell

Modèle  
30T

Différentiel  
À contrôle de traction, forte capacité d'entrée et couple spiro-conique.

Réduction finale  
À planétaires renforcés sur tous les ponts

## SYSTÈME DE FREINAGE

Frein de service  
Circuit double, commande hydraulique, freins à disques à bain d'huile sur ponts avant et milieu. L'huile circule dans un système de filtration et de refroidissement.

Force de freinage maximum:  
488 kN (109 707 lbf)

Frein de stationnement/secours  
Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique.

Force de freinage maximum:  
215,5 kN (48 446 lbf)

## Frein auxiliaire

Frein d'échappement automatique. Ralentissement automatique via l'activation électronique du système de freinage à bain d'huile.

## Puissance de ralentissement totale

En continu: 546 kW (732 hp)  
Maximum: 963 kW (1 291 hp)

## ROUES

Type  
Radial Earthmover

Pneus  
875/65 R 29 (29.5 R 25 en option)

## SUSPENSION AVANT

Semi-indépendante, avec bâti en A tiré, maintenu par des amortisseurs hydropneumatiques. Option: Suspension adaptative à gestion électronique avec réglage de la hauteur de suspension.

## SUSPENSION ARRIÈRE

Balanciers oscillants avec blocs de suspension en caoutchouc laminé.

Option: Balanciers de suspension Comfort Ride, avec bloc sandwich à deux niveaux.

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

A détection de charge intégrale avec priorité de la direction sur l'utilisation de la benne.

Type de pompe  
À cylindrée variable avec détection de charge

Débit  
330 l/min (87 gal/min)

Pression  
315 bars (4 569 psi)

Filtre  
5 microns

## DIRECTION

Commande hydrostatique par deux vérins double action, avec pompe d'assistance de direction de secours entraînée par le sol.

Nombre de tours de volant de butée en butée  
4,9

Angle de braquage  
42°

## BASCULEMENT DE LA BENNE

Deux vérins simple extension à double action

Durée de levage  
11,5 secondes

Durée de descente  
6 secondes

Angle de basculement  
Standard 70°, ou tout autre angle inférieur programmable

## SYSTÈME PNEUMATIQUE

Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de stationnement et d'autres fonctions auxiliaires.

Pression de fonctionnement  
810 kPa (117 psi)

## SYSTÈME ELECTRIQUE

Tension  
24 V

Type de batterie  
Deux, type AGM (Absorption Glass Mat)

Capacité de la batterie  
2 X 75 Ah

Capacité nominale de l'alternateur  
28 V 80 A

## MAX. VITESSE DE DÉPLACEMENT

1ère	4 km/h	2,5 mph
2ème	9 km/h	6 mph
3ème	17 km/h	11 mph
4ème	23 km/h	14 mph
5ème	33 km/h	21 mph
6ème	44 km/h	27,3 mph
7ème	51 km/h	32 mph
M.AR	7 km/h	4 mph

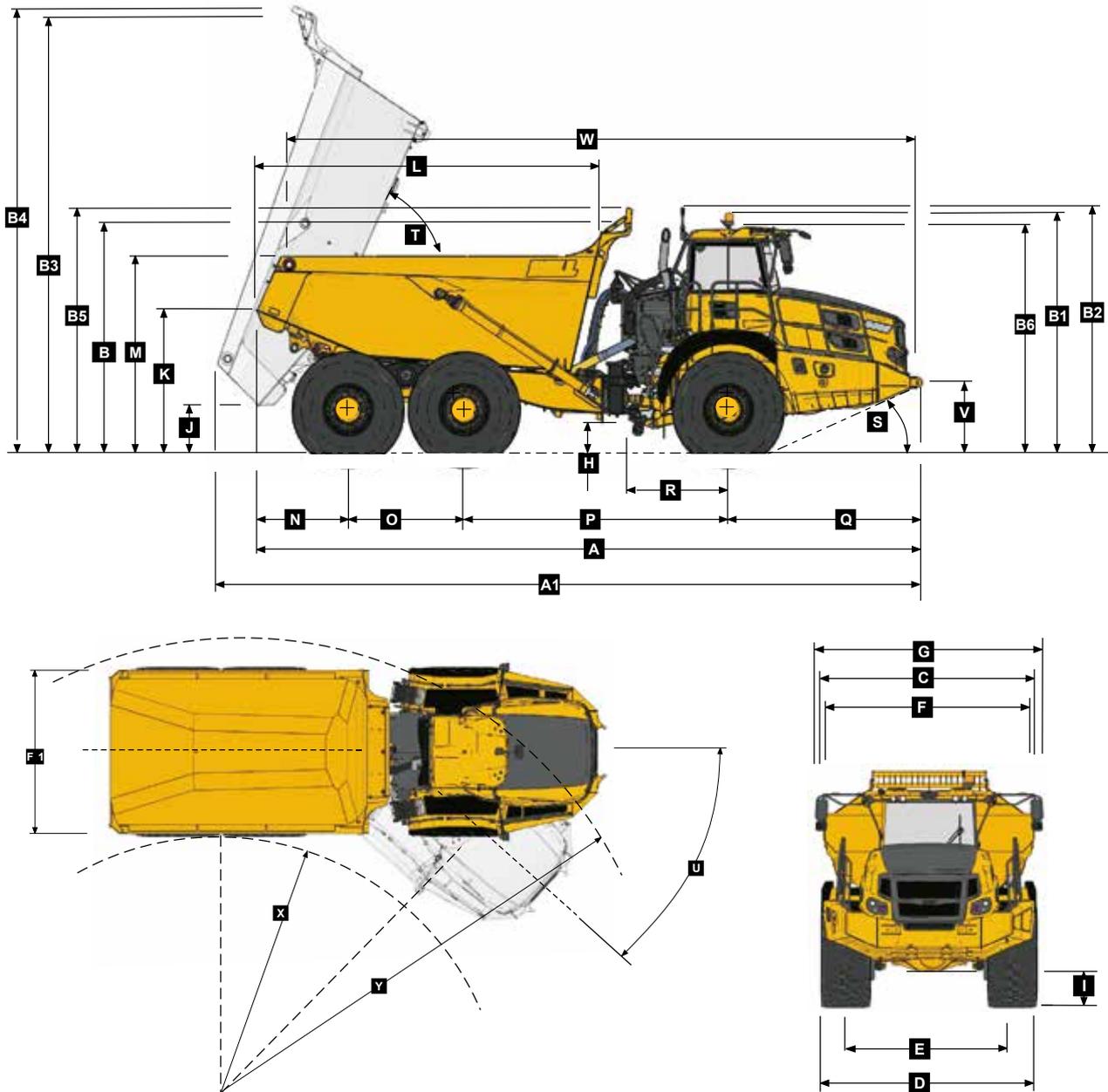
## CABINE

Certifié ROPS/FOPS Niveau sonore inférieur 77 dBA mesuré selon ISO 6396.

## Capacité de charge et Pression au sol

POIDS OPERATIONNELS		PRESSION AU SOL*		CAPACITE DE CHARGE		POIDS OPTIONS	
À VIDE	kg (lb)	EN CHARGE		BENNE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Avant	18 484 (40 750)	(Sans pénétration au sol/méthode		Capacité benne rase	21,5 (28)	Renfort de benne	1 495 (3 296)
Milieu	8 648 (19 066)	basée sur la surface de contact totale)		Capacité SAE 2:1	27,5 (36)	Porte arrière	1 117 (2 463)
Arrière	8 543 (18 834)	<b>875/65 R29</b>	<b>kPa (Psi)</b>	Capacité SAE 1:1	33 (43)	29.5 R 25	
Total	35 675 (78 650)	Avant	296 (43)	Capacité SAE 2:1		(par véhicule) Minus	1 182 (2 606)
<b>EN CHARGE</b>		Milieu & Arrière	366 (53)	avec porte arrière	29 (38)		
Avant	24 204 (53 361)					<b>JEU DE ROUES SUPPLÉMENTAIRES</b>	
Milieu	28 488 (62 805)	<b>29.5 R 25</b>	<b>kPa (Psi)</b>	Charge utile	45 400 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Arrière	28 383 (62 574)	Avant	326 (47)	nominale	(100 090 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Total	81 075 (178 740)	Milieu & Arrière	395 (57)				

Pneus 29.5R25 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XADN+ Pneus 875/65 R29 - Les pressions au sol sont calculées avec des pneus Michelin XAD65-1

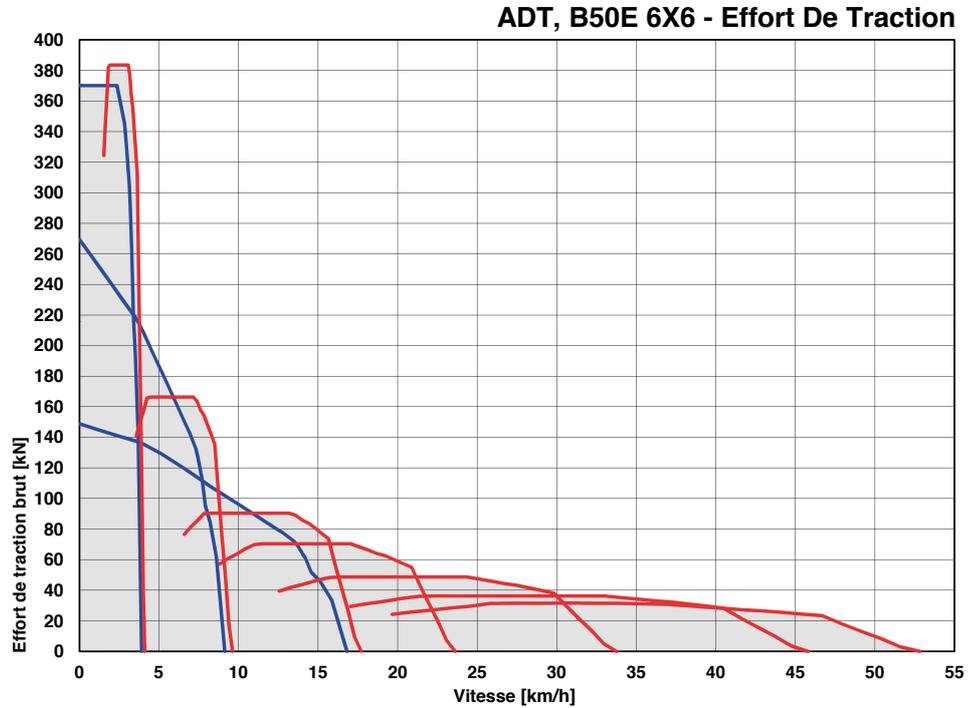
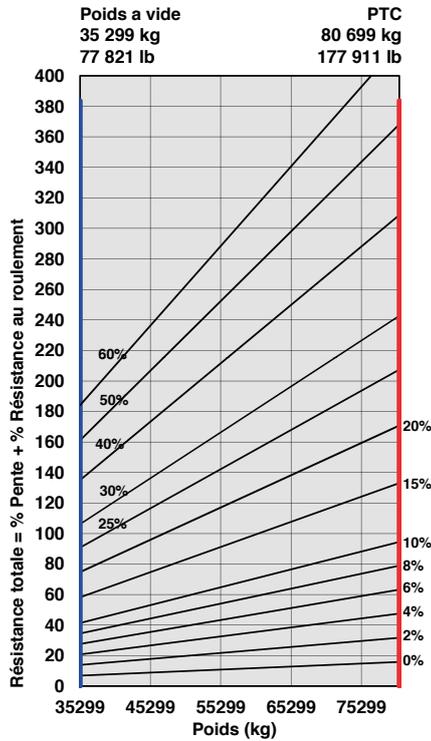


**Dimensions de la machine**

A	Longueur - position de transport avec Porte arrière	11 272 mm	(37 ft.)	I	Garde au sol sous pont avant	555 mm	(21.85 in.)
A	Longueur - position de transport sans Porte arrière	11 272 mm	(37 ft.)	J	Garde au sol benne levée	907 mm	(35.71 in.)
A1	Longueur - benne levée	11 916 mm	(39 ft. 1 in.)	K	Hauteur arrière de benne en position transport	2 542 mm	(8 ft. 4 in.)
B	Hauteur - position de transport sans Pare-pierres	3 822 mm	(12 ft. 6 in.)	L	Bin Length	5 714 mm	(18 ft. 9 in.)
B	Hauteur - position de transport avec Pare-pierres	3 870 mm	(12 ft. 8 in.)	M	Longueur de benne	3 390 mm	(11 ft. 1 in.)
B1	Hauteur avec gyrophare	4 050 mm	(13 ft. 3 in.)	N	Distance pont AR/AR benne	1 533 mm	(5 ft.)
B2	Hauteur avec feux de chargement	4 141 mm	(13 ft. 7 in.)	O	Distance pont Inter/pont AR	1 950 mm	(6 ft. 5 in.)
B3	Hauteur benne levée - sans Pare-pierres	7 325 mm	(24 ft.)	P	Distance pont inter/pont AV	4 438 mm	(14 ft. 7 in.)
B4	Hauteur benne levée - avec Pare-pierres	7 430 mm	(24 ft. 5 in.)	Q	Distance pont AV/hors tout AV	3 351 mm	(11 ft.)
B5	Hauteur - avec Pare-pierres	4 148 mm	(13 ft. 7 in.)	R	Distance pont AV/centre articulation	1 558 mm	(5 ft. 1 in.)
B6	Hauteur - Cabine	3 813 mm	(12 ft. 6 in.)	S	Angle d'approche	23°	
C	Largeur aux ailes	3 790 mm	(12 ft. 5 in.)	T	Angle maxi de bennage	70°	
D	Largeur aux pneus - 875/65 R29	3 832 mm	(12 ft. 7 in.)	U	Angle maxi d'articulation	42°	
D	Largeur aux pneus - 29.5R25	3 714 mm	(12 ft. 2 in.)	V	Hauteur des points de remorquage AV	1 269 mm	(4 ft. 2 in.)
E	Voie avec pneus - 875/65 R29	2 949 mm	(9 ft. 8 in.)	W	Distance entre les points de levage	10 632 mm	(34 ft. 11 in.)
E	Voie avec pneus - 29.5R25	2 952 mm	(9 ft. 8 in.)	X	Rayon de braquage interne - 875/65R29	4 694 mm	(15 ft. 5 in.)
F	Largeur à la benne	3 735 mm	(12 ft. 3 in.)	X	Rayon de braquage interne - 29.5R25	4 753 mm	(15 ft. 7 in.)
F1	Largeur avec porte arrière	4 057 mm	(13 ft. 4 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 875/65R29	9 408 mm	(30 ft. 10 in.)
G	Largeur aux rétroviseurs-condition de marche	4 027 mm	(13 ft. 3 in.)	Y	Rayon de braquage externe - 29.5R25	9 349 mm	(30 ft. 8 in.)
H	Garde au sol sous articulation	558 mm	(21.97 in.)				

## Aptitude en pente / capacité de traction

1. Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection entre la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



## Ralentissement

1. Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. **NOTA:** Une résistance au roulement type de 2% est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
2. A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
3. A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

