

RTH

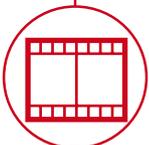
8.39



BÂTIMENT



LOGISTIQUE

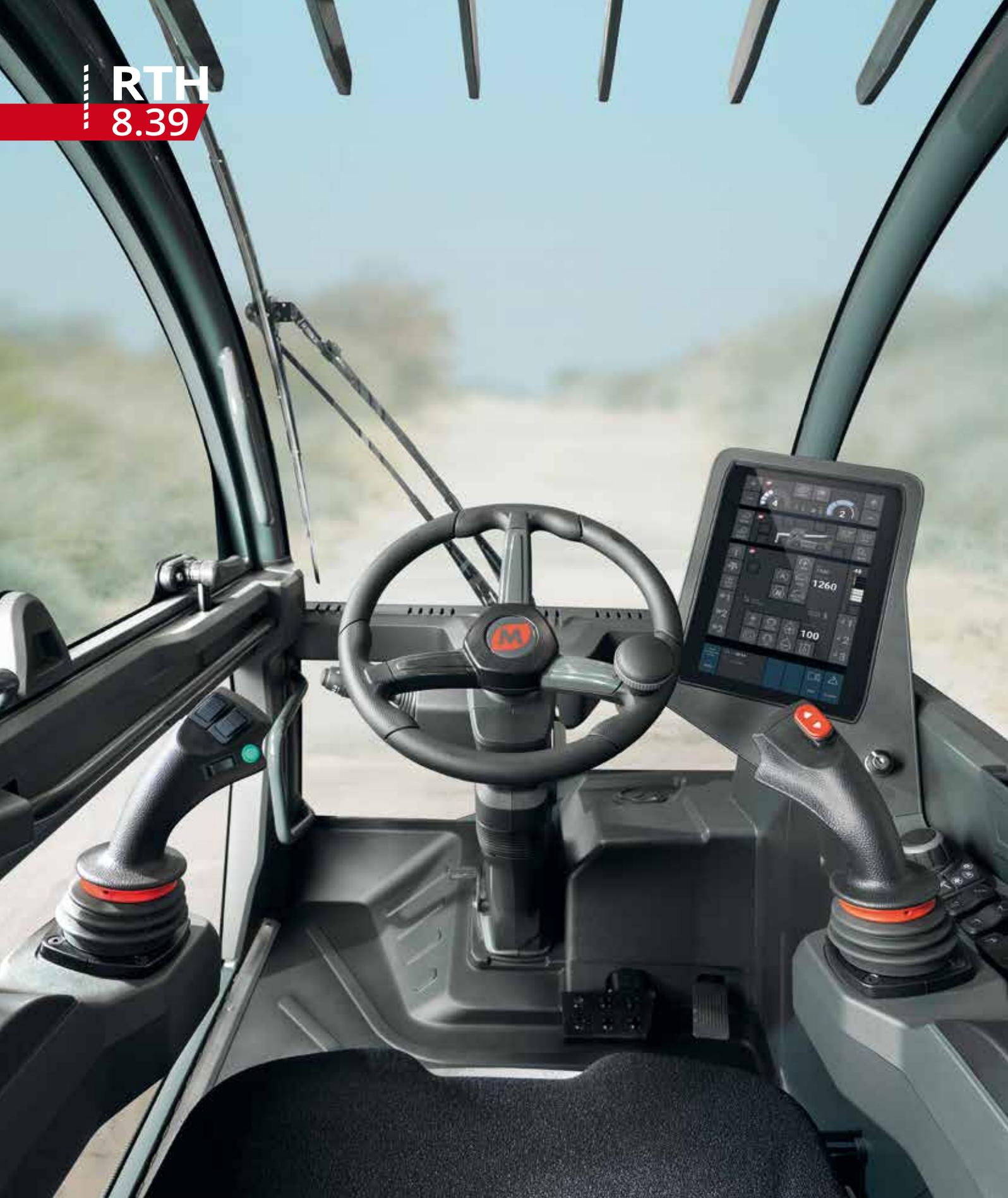


ÉVÈNEMENTIEL
ET CINÉMA



RTH

8.39



CABINE

Sécurité et visibilité
au top de la catégorie



PERFORMANCES

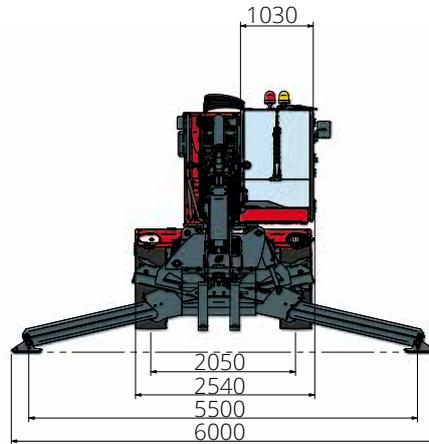
Levage avec des performances
sans égales



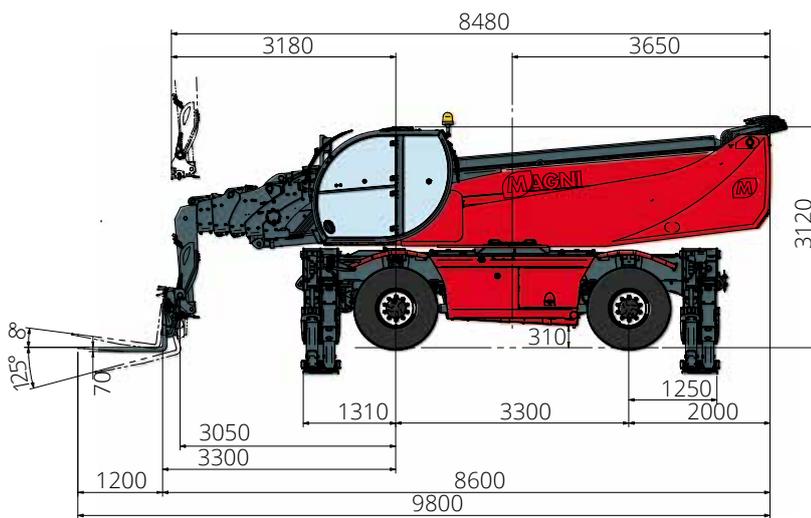
LOAD LIVE DIAGRAM

3 affichages dynamiques de
l'abaque de charge en temps réel

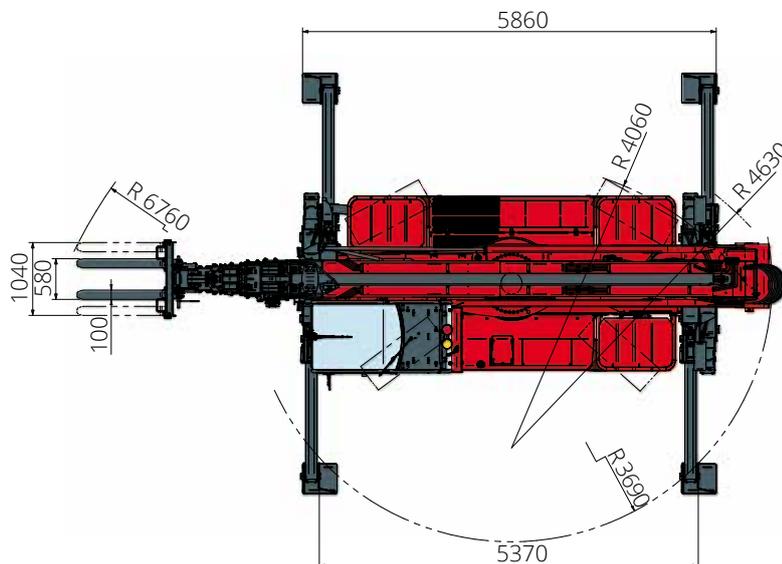
DIMENSIONS (mm)



Vue
FRONTALE



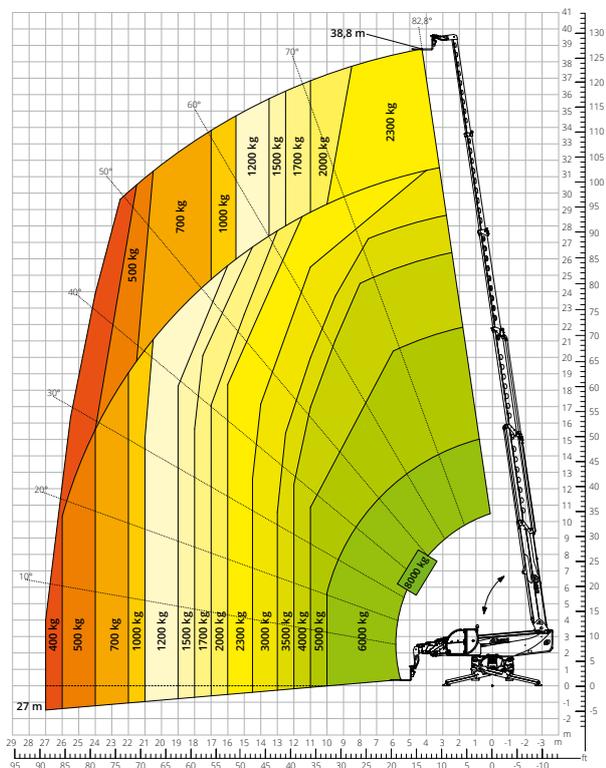
Vue
LATÉRALE



Vue
DE HAUT

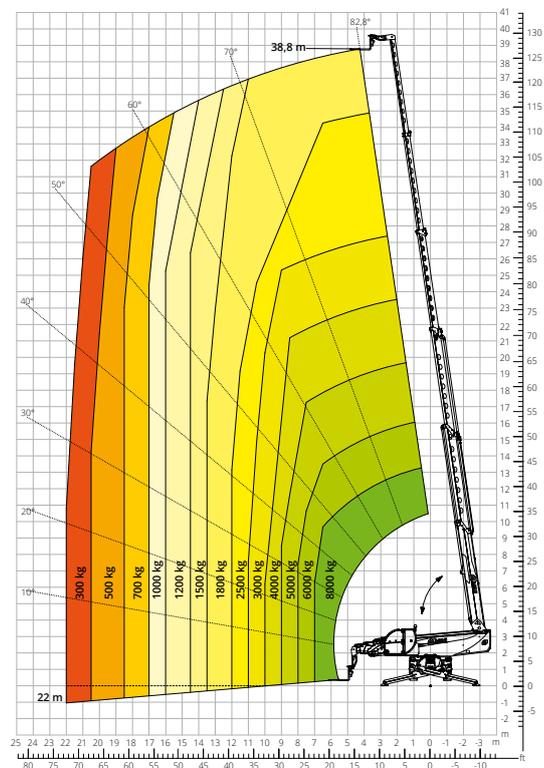
Abaque de charge avec
STABILISATEURS DÉPLOYÉS 360° - M1

ATT - 03 - 007



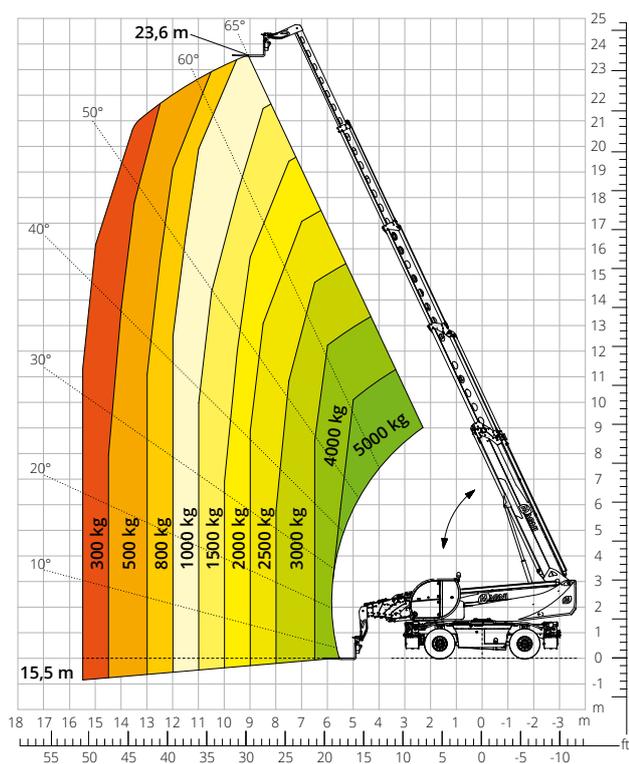
Abaque de charge avec
STABILISATEURS DÉPLOYÉS 360° - M2

ATT - 03 - 007



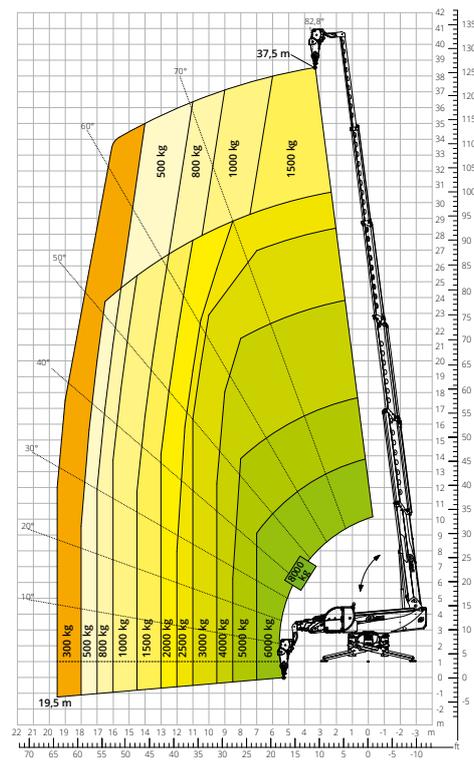
Abaque de charge
FRONTAL SUR PNEUS

ATT - 08 - 001



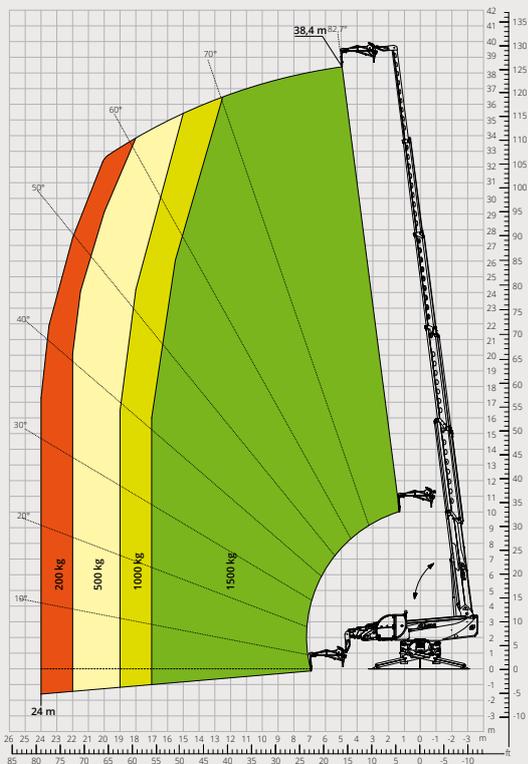
Abaque de charge avec
TREUIL 8 000 kg - M1

ATT - 02 - 006



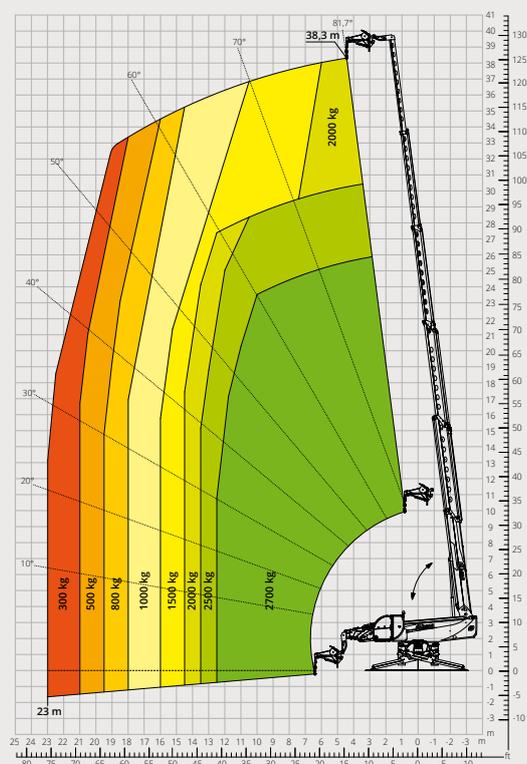
Abaque de charge avec
POTENCE AVEC TREUIL 1 500 kg

ATT - 08 - 001



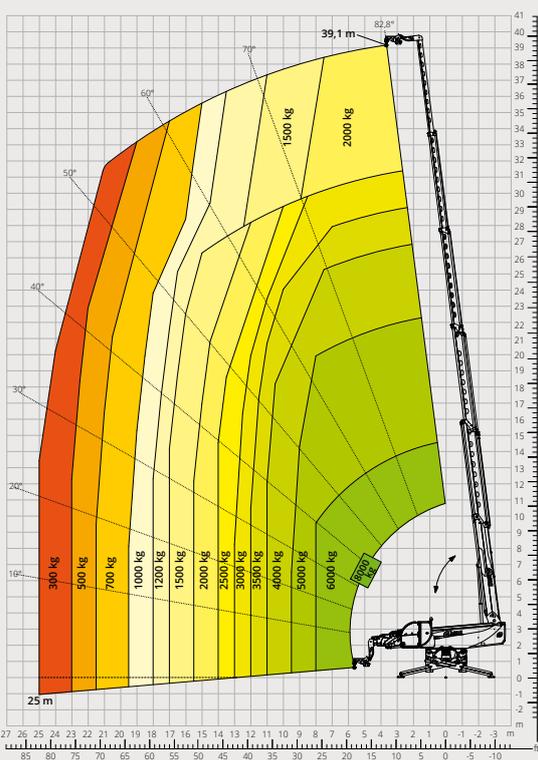
Abaque de charge avec
POTENCE AVEC TREUIL 2 700 kg

ATT - 04 - 017



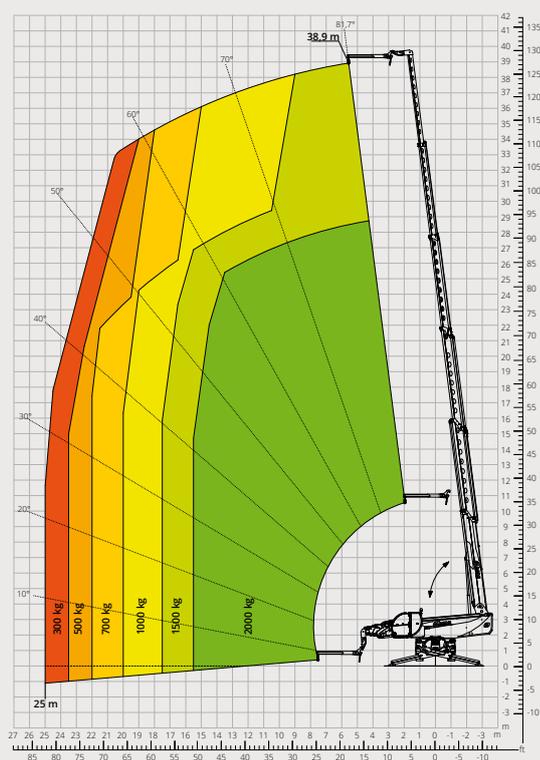
Abaque de charge avec
CROCHET 8 000 kg - M1

ATT - 05 - 003

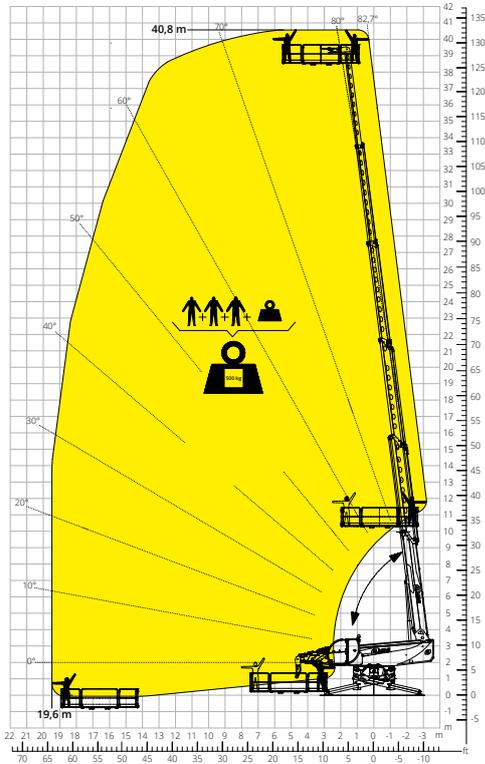


Abaque de charge avec
POTENCE 2 000 kg

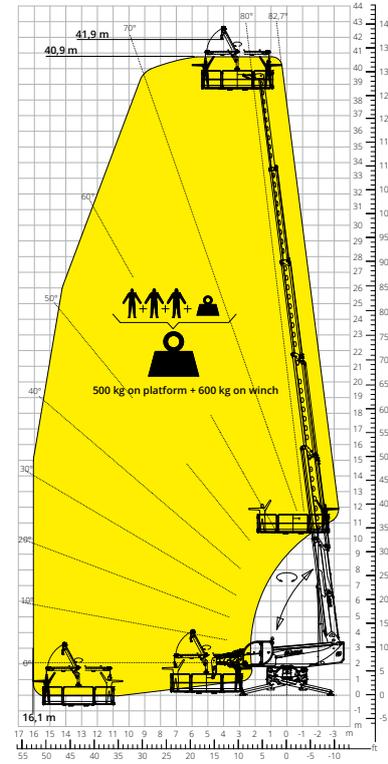
ATT - 04 - 013



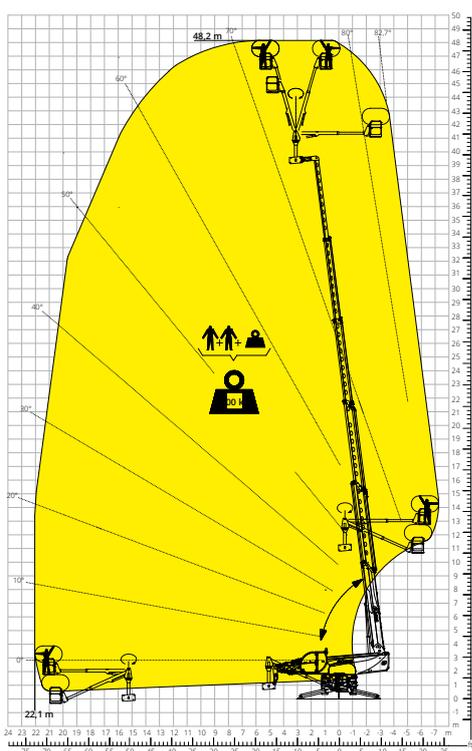
Abaque de charge avec
PANIER NACELLE EXTENSIBLE ROTATIF
500 kg
 ATT - 01 - 005



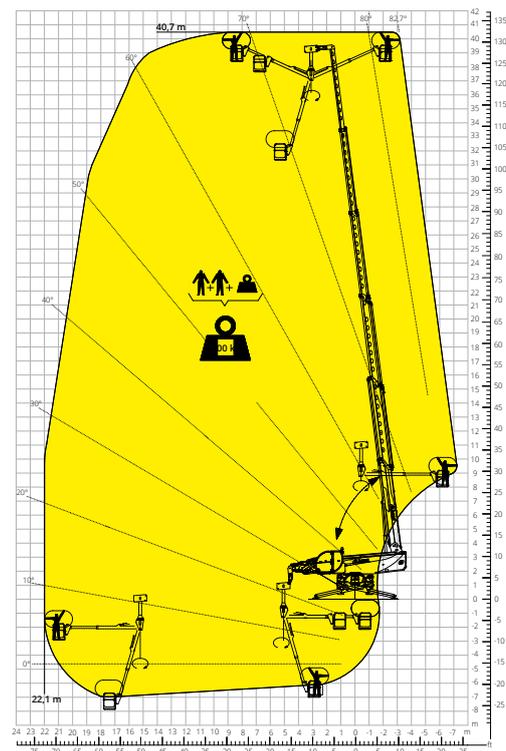
Abaque de charge avec
PANIER NACELLE 500 kg
AVEC TREUIL 600 kg
 ATT - 01 - 026



Abaque de charge avec
PANIER NACELLE POSITIF/NÉGATIF -
POSITIF
 ATT - 01 - 024



Abaque de charge avec
PANIER NACELLE POSITIF/NÉGATIF -
NÉGATIF
 ATT - 01 - 024



Désignation machine	Chariot élévateur télescopique rotatif	RTH 8.39	
	Capacité max. de levage	8 000 kg	
	Hauteur max. de levage	38,80 m	
	Portée max. de la flèche	27,00 m	
	Rotation	360° (continue)	
Stabilisateurs	Type	Stabilisateur à ciseaux	
Moteur	Modèle	Volvo TAD 583 VE Stage V	Volvo TAD 552 VE Stage V
	Puissance nominale	175 kW (238 ch) à 2 300 t/min	160 kW (218 ch) à 2 200 t/min
	Couple maximal	975 Nm à 1 380 t/min	910 Nm à 1 450 t/min
	Cylindrée	5 130 cm ³	
	Nombre de cylindres	4 en ligne	
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé	
	Circuit de refroidissement	Eau - intercooler	
	Type	Hydrostatique	
Transmission	Pression maximale	480 bar	
	Boîte de vitesses	Boîte transfert à 2 rapports avant et arrière	
	Type	Essieux avec réducteurs épicycloïdaux	
Essieux et freins	Essieu avant	Oscillant, directionnel avec nivellement +/- 8°	
	Essieu arrière	Oscillant, directionnel avec blocage hydraulique	
	Nbre roues directrices	4 roues directrices	
	Modes de braquage	Frontal/À quatre roues/En crabe	
	Frein de service	Multidisque à bain d'huile sur chaque essieu à commande hydraulique	
	Frein de stationnement	Hydraulique à action négative	
	Dimensions des pneus	445/65 R22.5	
	Vitesse maximale de déplacement	40 km/h	
Performances	Effort de traction maximal au crochet	152 kN	
	Charge maximale tractable au crochet	5 000 kg	
	Pente accessible	65%	
	Rayon de braquage (aux fourches)	6 970 mm	
	Total à vide*	24 000 kg	
Poids	Avant à vide (flèche rétractée et baissée)*	12 000 kg	
	Arrière à vide (flèche rétractée et baissée)*	12 000 kg	
	Capacité réservoirs et circuits	Gazole	270 l
AdBlue		40 l	/
Huile hydraulique		220 l	220 l
Huile moteur		16 l	16 l
Liquide de refroidissement		40 l	40 l
Circuit hydraulique mouvements	Type circuits	Load sensing	
	Pompe services	Variable displacement	
	Capacité de charge hydraulique maximale	210 l/min	
	Capacité de charge maximale tête de flèche	75 l/m	
	Pression maximale de travail	350 bar	
	Distributeur pour mouvements flèche et tourelle	Distributeur électro-proportionnel SIL 2	
	Commande mouvements	2 joysticks Danfoss à deux axes avec dispositif « homme mort » Gestion par technologie CAN BUS	
Normes appliquées	2006/42/CE: Directive Machines UE		
	2016/1628: Règlement UE relatif aux émissions des moteurs Stage V		
	EN 1459-X : Normes relatives à la sécurité des chariots automoteurs à portée variable		
	EN 280/EN 280-1/EN 280-2 : normes relatives aux plates-formes élévatrices mobiles de personnel (si disponibles)		
	ROPS/FOPS niveau 2 : normes pour la structure de protection		

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.

* Le poids mentionné se rapporte à l'engin à vide avec équipement standard et pourrait varier selon la configuration choisie.

La configuration standard de la machine inclut :

CABINE

- Système « easy access »
- Siège Premium avec inclinaison, suspension pneumatique et appui-tête
- Colonne de direction réglable
- Joypad analogique
- Pare-soleil réglable
- Chauffage
- Climatisation
- Autoradio FM/AM avec USB et connexion Bluetooth
- Éclairage d'ambiance LED
- Entrées USB Type-A et Type-C (5 V)

INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL

- Écran tactile 12 pouces
- MCTS - Logiciel embarqué Magni Combi Touch System
- Système de reconnaissance automatique des outils RFID
- LMI - Système de contrôle de charge
- LLD - Abaques de charge en temps réel
- Diagnostic intégré à bord et à distance
- Caméra de recul avec vue intégrée sur le MCTS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Q-Fit standard
- Préconfiguration pour panier nacelle
- Système avancé CAN-BUS à trois lignes
- Système de nivellement automatique pour stabilisateurs
- Alignement automatique des roues avant et arrière
- Moteur rotation de la tourelle haute précision by Liebherr
- Frein de stationnement automatique
- Coupe-batterie mécanique du compartiment moteur
- Circuit électrique : 24 V -IP67

SERVICE

- Système de connectivité MyMagni by Trackunit (2 ans)
- Garantie 24 mois ou 2 000 heures